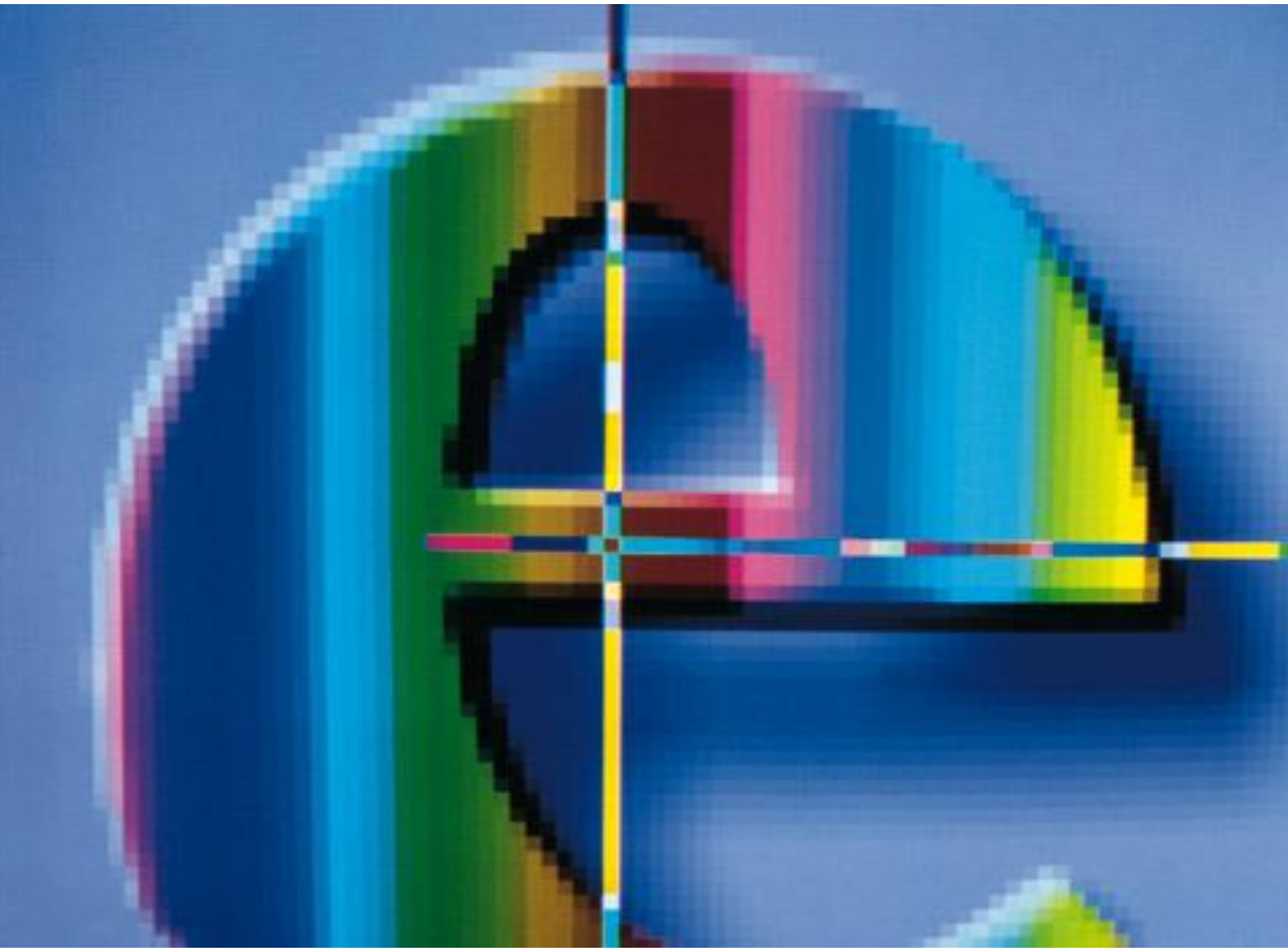
SAŽETAK ZAHTJEVA ZA UTVRĐIVANJE OBJEDINJENIH UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA ZA ULJANIK Brodogradilište d.d.



EKONERG – Institut za energetiku i zaštitu okoliša, d.o.o.

ZAGREB, 2013.

EKONERG – Institut za energetiku i zaštitu okoliša, d.o.o.
Koranska 5, Zagreb, Hrvatska

Naručitelj: ULJANIK Brodogradilište d.d,

Radni nalog: I-14-0075

Naslov:

SAŽETAK ZAHTJEVA ZA UTVRĐIVANJE OBJEDINJENIH UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA ZA ULJANIK Brodogradilište d.d.

Koordinator izrade: Mr. sc. Mirela Poljanac, dipl. ing.

Autori:

ULJANIK Brodogradilište d.d.
Sanja Butković, dipl.ing.
Gordan Polonijo, dipl. ing.
Sandra Bilić, dipl.ing
Ferucio Radolović, oec.
Boris Kalčić, dipl.ing.
Ivan Perković, dipl.ing
Svetlana Šabanović, dipl.ing.

EKONERG d.o.o.
Mr. sc. Mirela Poljanac, dipl. ing.
Mr. sc. Davor Vešligaj, dipl. ing.

Direktor Odjela za zaštitu atmosfere i klimatske promjene:

p. Vešligaj

Mr. sc. Davor Vešligaj, dipl. ing.

Direktor:

Mr. sc. Zdravko Mužek, dipl. ing.

Zagreb, 2013.

SADRŽAJ:

1. NAZIV, LOKACIJA I VLASNIK POSTROJENJA 2

2. KRATKI OPIS UKUPNIH AKTIVNOSTI S OBRAZLOŽENJEM 2

3. OPIS AKTIVNOSTI S TEŽIŠTEM NA UTJECAJ NA OKOLIŠ TE KORIŠTENJE RESURSA I STVARANJE EMISIJA 8

3.1 UPOTREBA ENERGIJE I VODE – GODIŠNJE KOLIČINE 8
3.2 GLAVNE SIROVINE 9
3.3 OPASNE TVARI I PLAN NJIHOVE ZAMJENE 10
3.4 KORIŠTENE TEHNIKE I USPOREDBA S NRT 10
3.5 VAŽNIJE EMISIJE U ZRAK I VODE (KONCENTRACIJA I GODIŠNJE KOLIČINE) 15
3.6 UTJECAJ NA KAKVOĆU ZRAKA I VODE TE OSTALE SASTAVNICE OKOLIŠA 23
3.7 STVARANJE OTPADA I NJEGOVA OBRADA 25
3.8 SPRJEČAVANJE NESREĆA 26
3.9 PLANIRANJE ZA BUDUĆNOST (REKONSTRUKCIJE, PROŠIRENJA) 29

PRILOG 1 SAŽETKA – IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

PRILOG 2 SAŽETKA – KARTA 1:25 000 S PRIKAZOM LOKACIJE I KORIŠTENJA PROSTORA

PRILOG 3 SAŽETKA – KARTA 1:1000 S PRIKAZOM EMISIJSKIH TOČAKA, ZGRADA, SKLADIŠNIH TANKOVA, ITD

PRILOG 4 SAŽETKA – POJEDNOSTAVLJENE SHEME PROCESA S DIJAGRAMOM EMISIJA

PRILOG 5 SAŽETKA – RJEŠENJE ZA KORIŠTENJE OPASNIH KEMIKALIJA

1. Naziv, lokacija i vlasnik postrojenja

Naziv gospodarskog subjekta: ULJANIK Brodogradilište, d.d.

Pravni oblik tvrtke:	dioničko društvo
Adresa gospodarskog subjekta:	Flaciusova1, 52100 Pula
e-mail i web adresa:	shipyard@ULJANIK.hr; www.ULJANIK.hr
Kontakt osoba, pozicija:	Marinko Brgić, dipl.ing.brod. predsjednik uprave
Matični broj gospodarskog subjekta:	040018622
Kontakt osoba:	Svetlana Šabanović, dipl.ing.str.

Podaci ove točke potkrepljeni su izvatkom iz sudskog registra (Prilog 1).

Postojeće postrojenje za brodograđevnu proizvodnju ULJANIK Brodogradilište d.d.nalazi se u pulskom zaljevu, u Gradu Puli, koji se nalazi u Istarskoj županiji.

Postrojenje je locirano na katastarskim česticama 635/1, 635/5, 635/7, 635/8, 635/10, 635/11, 635/12 i , 635/16 k.o. Pula.

2. Kratki opis ukupnih aktivnosti s obrazloženjem

"ULJANIK" je osnovan 1856. godine, u pomno odabranom pulskom zaljevu, kao brodogradilište ratne mornarice Austro-Ugarske. Temeljac za gradnju položila je carica Elizabeta 09. prosinca, te se taj datum proslavlja kao dan brodogradilišta, jednog od najstarijih danas u svijetu. Nepune dvije godine nakon polaganja temeljca - 5. listopada 1858. godine s navoza je porinut prvi brod - Kaiser sa 5.194,0 tone istisnine. Za austrougarsku mornaricu potom je napravljena flota od 55 raznih brodova, ukupne istisnine 53.588,0 tona.

Ime je dobio po otočiću na kojem su nekad rasle masline, a danas su tu pogoni obrade čelika i gradnje trupa. Jedno stablo se i danas čuva kao simbol.

U dugačkom razdoblju kontinuiranog rada pulsko je brodogradilište prošlo kroz različita razdoblja razvoja. Za vrijeme talijanske vladavine bavi se popravcima, dokovanjem i rezanjem starih brodova. Nakon pada Italije, za vrijeme 2. svjetskog rata, brodogradilište je njemačka pomorska baza. Od 1947. godine obnavlja se u sklopu Jugoslavije. Nastavlja s dokovanjem, rekonstrukcijama i popravcima brodova, a prva novogradnja isporučena je 1951. Pod svojim okriljem razvija strojogradnju, elektroproizvodnju i druge proizvodnje.

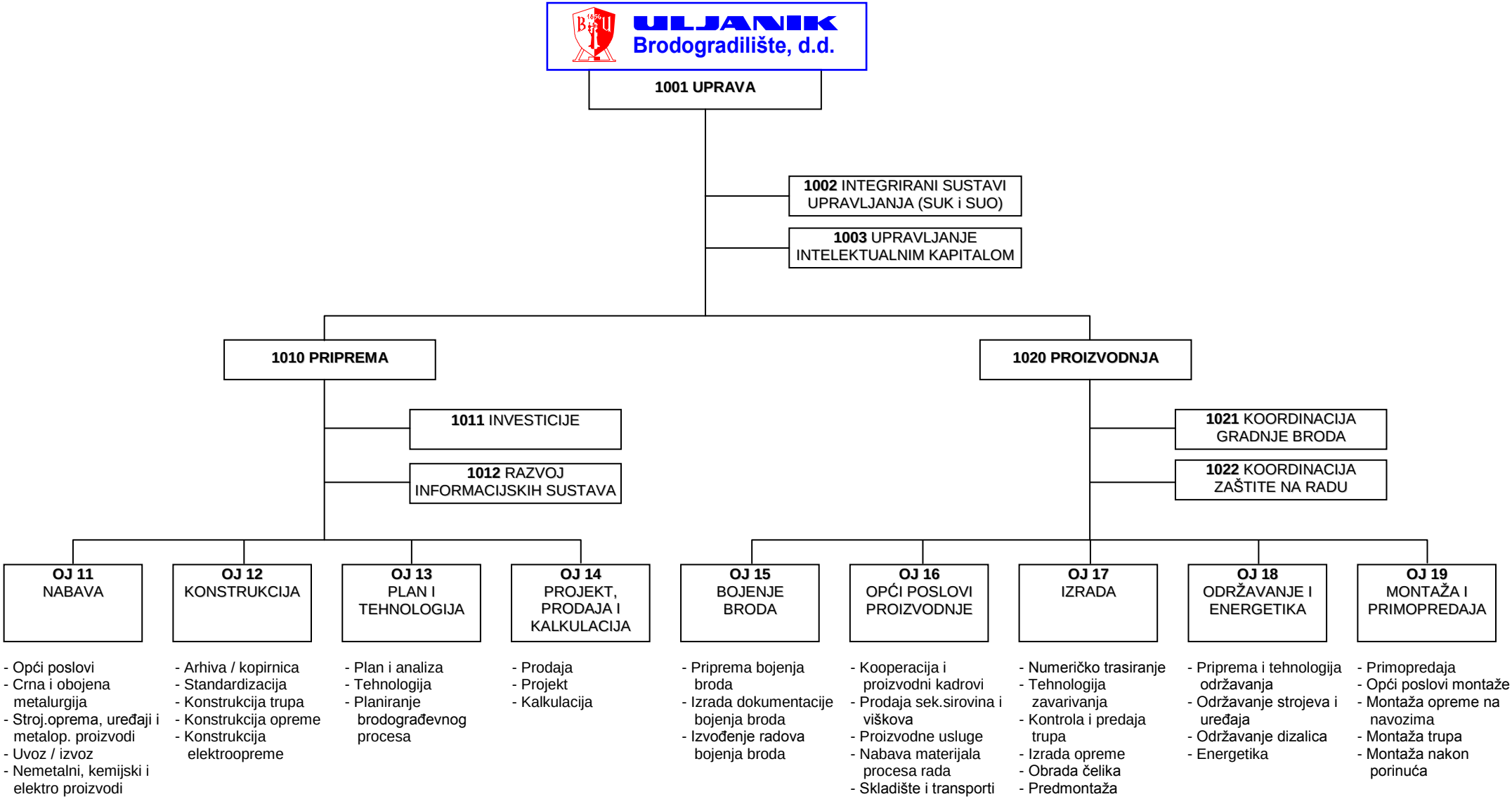
Republici Hrvatskoj, od 1990., postaje dioničko društvo, preživljava krizne godine napada na Hrvatsku, nastavlja s brodograđevnom prozvodnjom različitih i specijalnih brodova, a u drugoj

polovici 1998. ulazi u razdoblje velike tehnološke obnove. Od 1947. do polovice 2000. godine ULJANIK isporučuje 201 brod, s ukupno više od 6 milijuna DWT, kupcima sa svih kontinenata.

Na VLCC gradnjama pulsko je brodogradilište razvilo tehnologiju gradnje trupa iz dva dijela te spajanjem dviju polovica u moru. Na taj način, od 1972. do 1976. godine napravljeno je 11 brodova, a najveći su Tarfala, 275.000,0 DWT za kompaniju iz Stockloma „Trafialtiebolaget Grangesberg“ te Kanchenjunga sa 277.120,0 tona nosivosti, isporučen 1975. godine indijskoj kompaniji „The Shipping Corporation of India“.

Posljednje desetljeće ULJANIK je uglavnom gradio brodove za prijevoz automobila različitih nosivosti, od mogućnosti prijevoza 4300 do čak 7000 automobila i kamiona. No 2001. godine ULJANIK je kompaniji Stolt Preservance isporučio iznimno složen tanker izgrađen o posebnog nehrđajućeg čelika, a 2002. godine isporučen je i brod za prijevoz žive stoke, koji svojim primijenjenim tehničkim rješenjima i danas plijeni pažnju brodograđevne javnosti. Tijekom 2005 i 2006. godine ULJANIK je ruskoj kompaniji MIR isporučio četiri broda za prijevoz 52 vagona cisterni Kaspijem, valja napomenuti da je riječ o specifičnoj proizvodnoj niši te da ULJANIK jedini u svijetu gradi takve plovne objekte. Već godinu dana kasnije isporučen je i prvi višenamjenski brod za prijevoz automobila, kamiona i kontejnera nosivosti 24.800,0 tona koje ULJANIK gradi za talijanskog brodara Grimaldi Grupu. Riječ je o brodovima koji istodobno na dvanaest paluba, od čega su dvije prilagodljive, mogu prevoziti oko 3.890 automobila i 1.360 kontejnera. Danas je ULJANIKov recentni proizvod jaružar (Self-Propelled Cutter Suction Dredger). Jaružari su tehnički iznimno kompleksni brodovi - strojevi koji služe za produbljivanje plovnih putova, odnosno izgrađivanje obala, umjetnih otoka ili produbljivanje obala, a ULJANIKove će novogradnje moći raditi do 37 metara dubine mora i imat će mogućnost istodobnog rezanja i usisavanja materijala s morskog dna što je i posebnost ULJANIKovih gradnji u odnosu da one koje su se do sad gradile u svijetu.

Organizacijsku strukturu tvrtke ULJANIK Brodogradilište d.d. čine dva dijela; dio koji se bavi poslovima Pripreme i od dijela koji se bavi poslovima Proizvodnje. Nad jednim i drugima nadležnost ima Uprava koja koordinira njihov rad i upravlja poduzećem. Svaka od ovih cjelina ima u svom sastavu više odjela i odsjeka koji se bave različitim djelatnostima. Organizacijska shema Brodogradilišta prikazana je u nastavku.

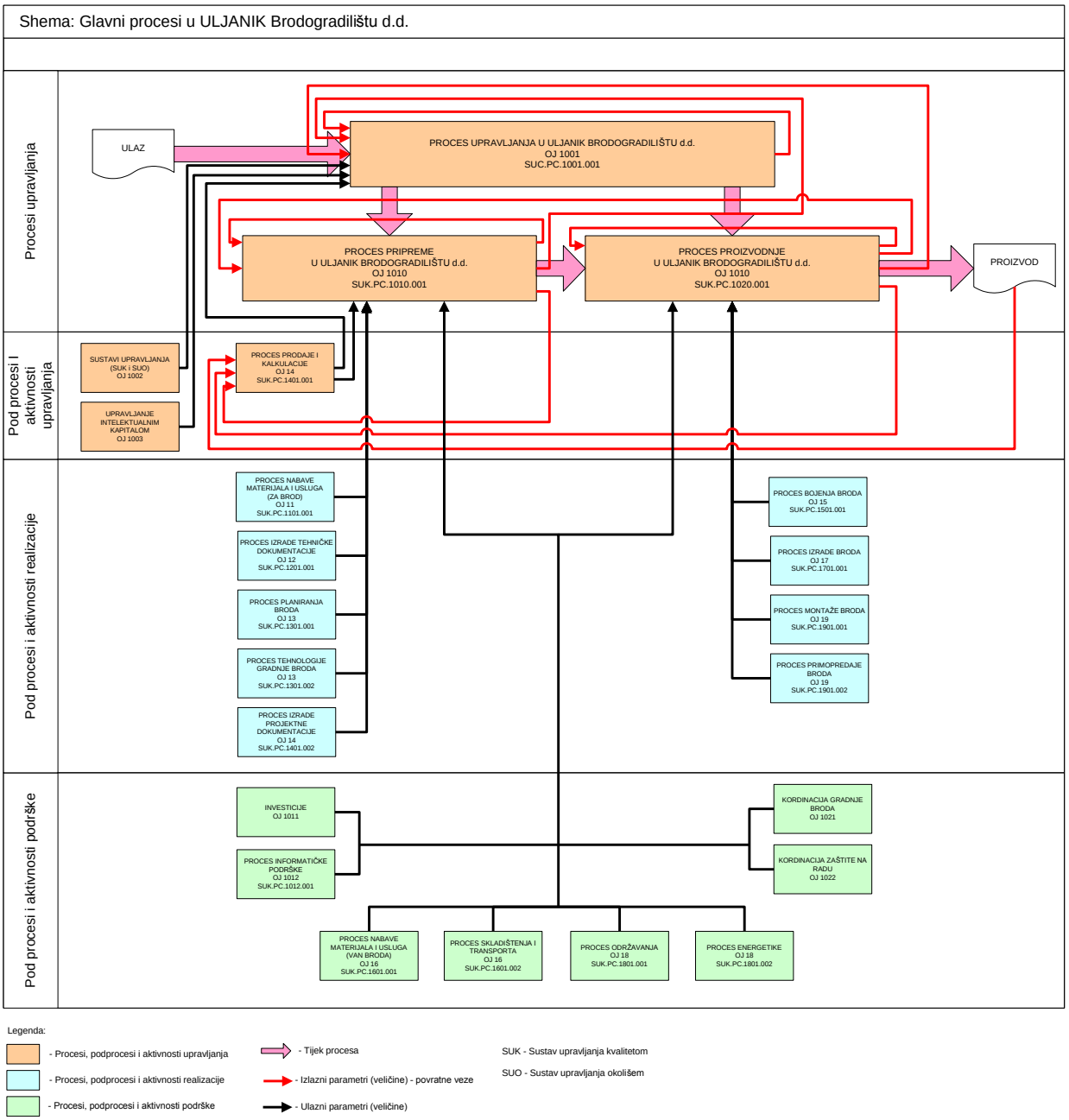


Izvor: Prilog SUK.PP.1001.002 Poslovnik tvrtke

Slijedom složenosti organizacijske sheme Brodogradilišta, prepoznata je potreba utvrđivanja, povezivanja i upravljanja pojedinim njenim dijelovima, a u cilju postizanja željenih rezultata odnosno povećanja učinkovitosti. Stoga je predmetno opisano procesima i pod-procesima, a koji su podijeljeni na slijedeći način:

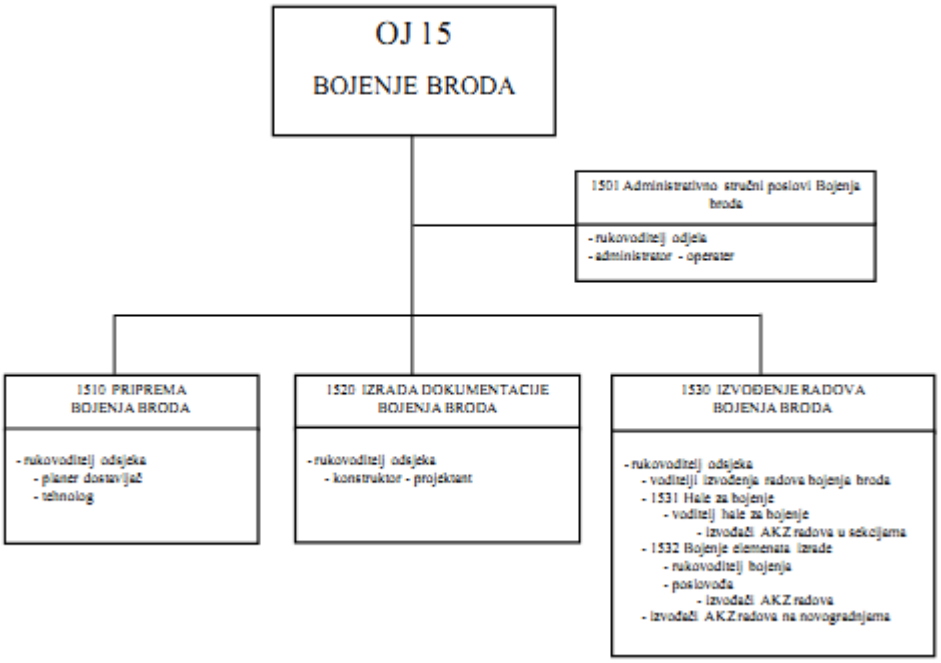
a) Procesi upravljanja;
b) Pod procesi i aktivnosti upravljanja;
c) Pod procesi i aktivnosti realizacije;
d) Pod procesi i aktivnosti podrške.

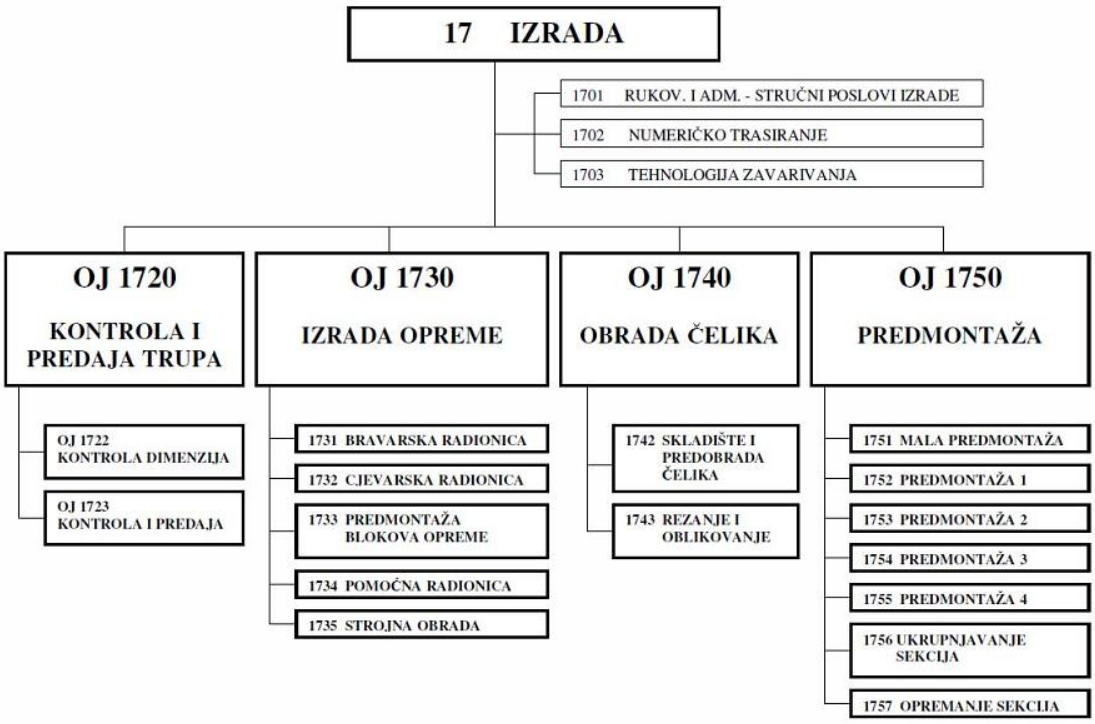
Svi procesi i pod procesi opisani su na jednoobrazan način i kao takvi dio su dokumentacije sustava upravljanja Brodogradilišta. Način mjerenja procesa određuju vlasnici procesa. Shema glavnih procesa Brodogradilišta prikazana je u nastavku:



Izvor: Prilog SUK.PP.1001.003 Poslovnik tvrtke

U tvrtki ULJANIK Brodogradilište d.d. se prema popisu djelatnosti postrojenja iz Prilogu 1. Uredbe odvijaj osnovni proces (aktivnost) pod točkom 6.7. – Postrojenje za površinsku obradu tvari, predmeta ili proizvoda u kojima se koriste organska otapala – proces bojenja te direktno povezane aktivnosti: procesi sačmarenja i sušenje boje. Obzirom na predmetnu djelatnost značajne su za razmatranje organizacijska jedinica 15 – Bojenje broda i organizacijska jedinica 17 – Izrada. Organizacijska shema obje organizacijske jedinice prikazane su u nastavku:





Osnovni proces tj. aktivnost u ULJANIK Brodogradilišta d.d. je proces bojenja. Uz proces bojenja, dan je pregled i direktno povezanih procesa tj. direktno povezanih aktivnosti s procesom bojenja, a to su proces sačmarenja i proces pripreme boje (tj. proces zamješavanja) i proces sušenja boje.

U nastavku su prikazani osnovni i direktno povezani procesi u ULJANIK Brodogradilištu d.d.

PROCES BOJENJE i SAČMARENJE – Hala B (organizacijske jedinice 17):

1. Priprema površine limova i profila:
   - sačmarenje – direktno povezana aktivnost
2. Osnovna aktivnost: bojanje temeljnom „primer“ bojom limova i profila
   - bojanje u automatiziranom postrojenju
3. Aktivnosti nakon procesa bojenja
   - sušenje – direktno povezana aktivnost

U hali B se koriste usluge energije i vode.

PROCES BOJENJE i SAČMARENJE – hala F, Nova AKZ hala, radionica površinske zaštite, i PROCES BOJENJE - na otvorenim površinama, opremnim obalama, navozima i novogradnjama (organizacijska jedinica 15):

1. Priprema površine sekcija:
   - sačmarenje – direktno povezana aktivnost
2. Priprema boje – direktno povezana aktivnost:
   - zamješavanje baze boje i otvrdnjivač (dvokomponentne boje)
   - reguliranje viskoziteta boje dodavanjem razrjeđivača
3. Osnovna aktivnost: bojanje završnom bojom sekcija
   - bojenje bezzračno špricanje,
   - bojenje kistom i
   - bojenje valjkom,
4. Aktivnosti nakon procesa bojenja
   - sušenje – direktno povezana aktivnost

U hali F i Novoj AKZ hali se koriste usluge energije.

Pregled svih procesa koji se provode u okviru ULJANIK Brodogradilišta d.d. i njihova međusobna povezanost prezentiran je u Prilogu 4. ovog *Sažetka* s detaljnim prikazom procesa koji se provode u halama za bojenje.

3. Opis aktivnosti s težištem na utjecaj na okoliš te korištenje resursa i stvaranje emisija

Glavne indikativne tvari prema Prilogu 2. *Uredbe*, koje su bitne za određivanje granične vrijednosti emisija u postupku objedinjenih uvjeta zaštite okoliša (tj. po redu važnosti u odnosu na ostale onečišćujuće tvari) su:

a) za zrak:

1. hlapivi organski spojevi i
2. praškaste tvari

Tvrtka ULJANIK Brodogradilište d.d. certificirana je prema normama ISO 9001:2008 i ISO 14001:2004 što čini podlogu za integralni sustav upravljanja Brodogradilišta, koji uključuje sustav upravljanja kvalitetom (SUK) i sustav upravljanja okolišem (SUO). Sustav je dostupan svim zaposlenicima tvrtke preko Portala Brodogradilišta.

3.1 Upotreba energije i vode – godišnje količine

Podaci o godišnjim količinama upotrebljene energije i vode su podaci za 2009. godinu.

Energija:

U ULJANIK Brodogradilištu d.d. upotrebljava se toplinska i električna energija u ukupnoj količini od 93.364,9 GJ/god.

Od energenata se koriste prirodni plin: 1.416,7 GJ/god i loživo ulje: 6.874,7 GJ/god.

Ukupno kupljena električna energija za potrebe cijelog brodogradilišta iznosi 85.073,5 GJ/god od čega se u halama B, F i AKZ te radionici površinske zaštite godišnje potroši 15.934,5 GJ/ god električne energije (oko 19%).

Voda:

ULJANIK Brodogradilištu d.d. koristi vodu iz sustava javne vodoopskrbe. Godišnja potrošnja vode prikazana je u tablici 3.1-1.

Tablica 3.1-1: Potrošnja vode

Zahvat vode	Upotreba u radu postrojenja	Potrošnja tehnološke i pitke vode (Ø)				
		Ø (l/s)	maks (l/s)	m^3/mj	m^3/god.	Potrošnja/ jedinica proizvoda
Sustav javne vodo-opskrbe	OJ 15: sanitarna voda	--	--	8	94	$1{,}45 \times 10^{-04}$ m^3 vode/m^2 obojane površine sekcija
	OJ 17; sanitarna voda	---	--	43	516	$6{,}94 \times 10^{-04}$ vode/m^2 obojane površine limova i profila
	OJ 17; vodeni filtri	0,027	0,027	25	270	$3{,}66 \times 10^{-04}$ vode/m^2 obojane površine limova i profila

3.2 Glavne sirovine

Metalni limovi i profili koji se površinski obrađuju, ukrupnjavaju i montiraju u sekcije jesu od čelika. Sirovine, sekundarne sirovine i pomoćne tvari, koje se koriste za proces bojenje jesu boje i razrjeđivači - opasne kemikalije dostupne na tržištu (tablica 3.2-1).

Tablica 3.2-1: Popis sirovina, sekundarnih sirovina i pomoćnih tvari

Br.	Postrojenje/proces	Sirovine, sekundarne sirovine, druge tvari
1.	Hala F, Nova AKZ hala, Radionica površinske zaštite, Otvorene površine, opremne obale, navozi, novogradnje, Hala B	Razrjeđivač 0808: 5,745 t; znakovi opasnosti: Xn Razrjeđivač 08450: 47,770 t; znakovi opasnosti: Xn Razrjeđivač 08700: 2,703 t; znakovi opasnosti: Xn Hi-vee lacquer: 0,022 t; znakovi opasnosti: N Uni primer 13140: 0,326 t; znakovi opasnosti: Xn, N Hempalin primer 1320: 3,664 t; znakovi opasnosti: N Shopprimer 1527 TEV: 0,038 t; znakovi opasnosti: F, Xn, N (baza); F, Xn (otvrdnjivač) Hempadur mio 1549: 0,036 t; znakovi opasnosti: Xi (baza); Xn (otvrdnjivač) Hempadur 1557: 1,587 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Shopprimer 1589 ZS: 84,918 t; znakovi opasnosti: Xn, N, (baza); Xi, F (tekućina) Galvocaot 1638; 0,013 t; znakovi opasnosti: F, N Zinc primer 16490: 0,008 t; znakovi opasnosti: F, N Hempadur 17633: 7,197 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Hempadur quattro 17634: 471,932 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Hempasil Nexus 27309: 1,682 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Hempadur 3553: 1,849 t; znakovi opasnosti: Xi, N, (baza); C (otvrdnjivač) Hempadur 45143: 93,074 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Hempadur 45182: 11,587 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Hempadur 45755: 8,603 t; znakovi opasnosti: Xi (baza); C (otvrdnjivač) Hempadur 4588: 44,885 t; znakovi opasnosti: Xi, N (baza); Xn (otvrdnjivač) Hempadur 47200: 12,449 t; znakovi opasnosti: Xi, N (baza); Xn (otvrdnjivač) Hempalin 5214: 1,088 t; znakovi opasnosti: N Hempalin 52220: 7,638 t; znakovi opasnosti: N Hempathane 55100: 0,005 t; znakovi opasnosti: Xn, N (baza); Xn (otvrdnjivač) Hempathane 55210: 27,759 t; znakovi opasnosti: Xn/ T, N (baza/ baza žuta); Xn (otvrdnjivač) Hempadur 5534: 27,256 t; znakovi opasnosti: Xn (baza i otvrdnjivač) Hempatex 5636: 1,172 t; znakovi opasnosti: Xn, N/ T, N (samo žut i narančast) Hi-vee 5654: 0,048 t; znakovi opasnosti: N Pyralin 5658: 0,333 t; znakovi opasnosti: N Hempasil 77500: 1,757 t; znakovi opasnosti: Xn (baza); T, N (otvrdnjivač) Antifouling Globic 81970: 3,589 t; znakovi opasnosti: T, N Antifouling Oceanic 8495K: 18,579 t; znakovi opasnosti: Xn, N Hempadur 85675: 1,037 t ; znakovi opasnosti: Xn (baza); C (otvrdnjivač) Antifouling Olympic 86900: 1,601 t; znakovi opasnosti: Xn, N Navy wash 9933: 2,083 t; znakovi opasnosti: Xn, N Diamond varnish 051H9: 0,461 t; znakovi opasnosti: Xi (baza); Xn (otvrdnjivač) Profiller 3537: 0,070 t; znakovi opasnosti: Xi, N (baza); C (otvrdnjivač)

3.3 Opasne tvari i plan njihove zamjene

U ULJANIK Brodogradiliše d.d se za proces bojenje koriste boja i razrjeđivača koje su opasne kemikalije dostupne na tržištu (tablica 3.2-1). ULJANIK Brodogradiliše d.d ima Odobrenje za korištenje opasnih kemikalija - sredstva za provođenje antikorozivne zaštite u izradi brodske oplate i drugih metalnih dijelova broda u proizvodnim pogonima smještenih unutar kruga predmetnog brodogradilišta (Prilog 5).

U postrojenju OJ 17, hala B se koristi isključivo konvencionalna boja na bazi otapala. Obzirom na tip boje koja se ovdje koristi istu nije moguće zamijeniti s bojom bez otapala jer za sada ne postoji boja koja bi zadovoljila ovaj tehnološki proces, a da ne sadrži otapala.

U 2011.g. u svim procesima premazivanja (osim u hali B) uvedena je nova boja s udjelom suhe tvari od 72 % kao osnovni premaz. Njezin udio u ukupno utrošenoj boji u 2011.g. iznosio je 50,4 %. Udio boja sa sadržajem suhe tvari većim od 60 % u ukupno utrošenoj boji u 2011.g. iznosio je 68,1 %.

U procesima premazivanja ne koriste se razrjeđivači s oznakama upozorenja: R45, R46, R49, R60, R61 s negativnim fiziološkim učinkom ni R58 i R50/53 s ekotoksičnim utjecajem kao ni otapala s oznakom rizika R59 s učinkom stratosferskog oštećenje ozonskog omotača. Također se ne koriste ni antivegetativni premazi koji sadrže tributil kositar oksid (TBTO) koji je pod kontrolom EU propisa.

3.4 Korištene tehnike i usporedba s NRT

Dokumenti koji propisuju NRT te su korišteni za ocjenu stanja u postrojenju su sljedeći:

[1] European Commision: IPPC, Best Available Techniques Reference Document on Surface Treatment Using Solvents; Aigust 2007, RDNRT [1],

[2] European Commision: IPPC, Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment / Management in the Chemical Sector; February 2003, RDNRT [2],

[3] European Commision: IPPC, Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009; RDNRT [3]

[4] European Commision: IPPC, Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003; RDNRT [4]

[5] European Commision: IPPC, Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006; RDNRT [5]

Tehnike koje se koriste za sprečavanje i smanjivanje emisija iz postrojenja ULJANIK Brodogradilište d.d. jesu slijedeće

1. Izgradnjom zatvorenih hala F1, F2 i F3 u sastavu hale F u 2003. godini ostvareni su kontrolirani uvjeti postojećih emisija te je s tim u svezi povećana kontrola i smanjena količina emisija čestica (filtar od staklenih vlakana za prašinu od boje; učinkovitosti 92 %). Također je snižena i razina buke.

2. Izgradnjom zatvorene Nove AKZ hale u 2005. godini ostvareni su kontrolirani uvjeti postojećih emisija te je s tim u svezi povećana kontrola i smanjena količina emisija čestica (filtar od staklenih vlakana za prašinu od boje; učinkovitosti 92 %). Također je snižena i razina buke.

3. Izgradnjom zatvorene hale B u 2000. godini ostvareni su kontrolirani uvjeti postojećih emisija te je s tim u svezi povećana kontrola i smanjena količina emisija čestica (Zračni filtar, učinkovitost > 90 % i vodeni filtar za prašinu od boje, učinkovitost > 90 %, mulj od boje i vode se odvaja pri čemu se voda vraća u proces, a mulj se kvalitetno zbrinjava na za to propisan način). Također je snižena i razina buke.

4. Izgradnja zatvorenih hala 2a, 2b, 2c i hale za bojenje u sklopu radionice površinske zaštite u 1981. godini povećana kontrola i smanjena količina emisija čestica Također je snižena i razina buke. Vodini filtri su ugrađena mjera za uklanjanje prašine od sačmarenja iz izlaznih otpadnih tokova u zrak i imaju učinkocitost oko 45%.

5. Na svakom od ispusta sačmarnica 2a, 2b i 2c u svrhu povećanja učinkovitosti vodenih filtra, postojeće mjere za uklanjanje čestica u 2012. g izvedeno je poboljšanje kojim je učinkovitost postojećih filtra na vodu porasla sa oko 45% na oko 92%:

   - čišćenje i bojanje ventilacija, od komore za sačmarenje do spremnika vodenog filtra,

   - čišćenje, sačmarenje i bojanje spremnika vodenih filtra,

   - čišćenje i bojanje ispusta ventilacije sa unutrašnje strane,

   - zamijenjena postojeće sačme novom

6. Sustav redovne kontrole i održavanja uređaja i opreme kod koje zbog zapuštenosti ili nestručnog rukovanja može doći do curenja ili izlijevanja tekućina opasnih po vodni okoliš (npr. spremnici, polazni i povratni vodovi i dr.) je uspostavljen i dokumentiran iz razloga prevencije onečišćenja. Osobe koje su zadužene za provođenje sustava su educirane i istrenirane za njegovo provođenje.

7. Sve opasne i štetne tvari koje se privremeno skladište u krugu Objekta, skupljeni tekući otpad koji nastaje u krugu Objekta te otpadne vode iz sustava interne odvodnje i uređaja za pročišćavanje otpadnih voda držati na način da nema mogućnosti onečišćenja površinskih i podzemnih voda i sustava javne odvodnje istim. Navedene tvari se povremeno skladište u obilježenim nepropusnim spremnicima na nepropusnoj i natkrivenoj podlozi. Otpadne tvari iz sustava interne odvodnje i uređaja za pročišćavanje otpadnih voda te sve zbrinjavati putem ovlaštenog subjekta i o tome voditi očevidnik. Obveze i procedure prema usvojenom Pravilniku o postupanju s otpadom se poštuju

8. Nakon porinuća izgrađenog objekta u more, ono se čisti od ostataka sredstava za podmazivanje saonica. U tu svrhu koristi se EKO plovilo (ECO 2000). Osobe koje se koriste EKO plovilom obvezni su pridržavati se propisanih procedura (Prilog 31 Zahtjeva).

Planirane tehnike za sprečavanje ili smanjivanje emisija iz postrojenja ULJANIK Brodogradilište d.d. jesu slijedeće:

1. Zamjena boja s manjim sadržajem krute tvari, bojama s većim sadržajem krute tvari prema Planu zamjene boja (poglavlje Q Zahtjeva). Provedbom Plana zamjene boja godišnji prag potrošnje otapala će se do propisanog roka 31. prosinca 2015. godine smanjiti ispod propisanog praga te će se na taj način smanjiti i emisije HOS-eva. Učinkovitost je garantirana RDNRT-om. Mjera će se provesti na razini cijelog brodogradilišta, gdje god je to moguće ().

2. Ugradnja suhih filtra na ventilacijske ispuste radionice bojenja elemenata izrade (MT1532) u Arsenalu, koji će se prema Planu modernizacije hale u Arsenalu izvesti na hali (prilog 30 i poglavlje Q Zahtjeva). Ugradnjom ove mjere smanjiti će se emisije čestica povezanih s prskanjem boje pri nanošenju.

3. Izgradnja novog skladišta boje, 3. faze Plana i Programa modernizacije Brodogradilišta (poglavlje Q Zahtjeva).

4. Operater će sanirati i izgraditi sustav interne odvodnje unutar objekta – područje Arsenala – Pogon 2 prema glavnom projektu br. 01/04/10 „Rekonstrukcija i izgradnja kanalizacijske mreže Uljanik Pogon-2 (Arsenal)“, Munte projekt d.o.o. Pula u fazama i rokovima određenim Elaboratom br. G-1190/11 „ Dinamički plan izgradnje kanalizacijske mreže Uljanik Pogon-2 (Arsenal)“, Uljanik IRI d.o.o. Pula, travanj 2011. godine. O učinjenom će izvijestiti Hrvatske vode VGO Rijeka.

   Spomenuta mjera je mjera iz Programa mjera zaštite voda i ne spada u obvezu usklađivanja postrojenja prema Planu provedbe za Direktivu Vijeća 1999/13/EZ od 11.03.1999. niti je dio usklađenja prema Planu provedbe za Direktivu Vijeća 2008/1/EZ Europskog parlamenta i Vijeća od 15.01.2008. g. Predmetna mjera predstavlja poboljšanje koje je operater u obvezi provesti zbog usklađenja s regulativom RH (poglavlje Q Zahtjeva).

5. U slučaju prekoračenja propisanih GVE za čestice primijeniti će se mjera smanjivanja emisija primjenom novih filtra ili zamjenom neadekvatnih (poglavlje Q Zahtjeva).

6. Operater će početi primjenjivati mjeru zamjene shopprimera na bazi otapala shopprimerom na bazi vode sukladno Programu za smanjivanje emisije HOS i tromjesečnom izvješću iz studenog 2012. g. u trenutku kada shopprimer na bazi vode bude u potpunosti razvijen, tržišno dostupan i takav da ima dokazano jednako dobra zaštitna svojstva kao i shopprimeri na bazi otapala.

Usporedba pokazatelja s NRT:

1. POKAZATELJ: PROCESI I OPREMA
   a) Sustav upravljanja okolišom (DUO) usklađen je s RDNRT [1]
   b) Sprječavanje neželjenih ispuštanja/prolijevanja usklađeno je s RDNRT [1] i [5]

c) Skladištenje kemikalija (centralno skladište) je djelomično usklađeno s RDNRT [1] i [5]. Djelomična usklađenost tj neusklađenost se očituje u izvedbi skladišnog objekta. U svrhu usklađivanja s NRT ULJANIK Brodogradilište d.d. je izradilo Izvedbeni građevinski projekt G-002/97 i 003/97, ožujak 1997, kojim se predviđa izgradnja novog skladišnog objekta. Elektro i strojarski projekt je trenutno u izradi i očekivani rok završetka je svibanj 2012. godine. Prema programu modernizacije brodogradilišta, skladište boje ulazi u plan realizacije 3. faze. Prema tom planu skladište bi trebalo biti usklađeno sa NRT u toku 2014. godine.

d) Skladištenje otpada usklađeno je s RDNRT [1] i [5]

e) Izvedba i rad postrojenja usklađena je s RDNRT [1]

f) Monitoring je s RDNRT [1] i [4]

2. POKAZATELJ: POTROŠNJA SIROVINA I BILANCA MATERIJALA usklađena je s RDNRT [1]

3. POKAZATELJ: POTROŠNJA VODE usklađena je s RDNRT [1]

4. POKAZATELJ: POTROŠNJA ENERGIJE I ENERGETSKA UČINKOVITOST usklađena je s RDNRT [1] i [3]

5. DODATNI POKAZATELJ: SUŠENJE / STVRDNJAVANJE PREMAZA usklađeno je s RDNRT [1]

6. DODATNI POKAZATELJ: ČIŠĆENJE usklađeno je s RDNRT [1]

7. DODATNI POKAZATELJ: KORIŠTENJE MANJE OPASNIH KEMIKALIJA (SUPSTITUCIJA) usklađeno je s RDNRT [1]

8. DODATNI POKAZATELJ: REGENERIRANJE MATERIJALA I GOSPODARENJE OTPADOM usklađeno je s RDNRT [1]

9. DODATNI POKAZATELJ: UKLANJANJE PRAŠINE usklađeno je s RDNRT [1]

10. DODATNI POKAZATELJ: SMANJIVANJE BUKE usklađeno je s RDNRT [1]

11. DODATNI POKAZATELJ: ZAŠTITA PODZEMNIH VODA I TLA I RASKLAPANJE POSTROJENJA usklađeno je s RDNRT [1] i [5]

Usporedba emisijskih pokazatelja postrojenja s NRT:

1. ONEČIŠĆENJE ZRAKA

EMISIJE U ZRAK I OBRADA PLINOVA

EMISIJE ČESTICA BOJE U ZRAK u nekontroliranim uvjetima (navozi, novogradnje, opremne obale i druge otvorene površine) - usklađeno su s RDNRT [1] [4].

EMISIJE ČESTICA BOJE U ZRAK u kontroliranim uvjetima (zatvorene hale) usklađeno s RDNRT [1] za hale Hala B, F i AKZ obzirom na primijenjene NRT, a nije usklađeno za radionica površinske zaštite u Arsenalu.

- Hala u Arsenalu trenutno nema primijenjene NRT zbog postojeće izvedbe hale. Usklađenje će se provesti prema planu modernizacije hale u Arsenalu pri čemu će se u ventilacijske otvore nakon što se izvedu ugraditi i suhi filtri za uklanjanje čestica od boje sukladno NRT 21.1.55, 21.1.43 poglavlju 20.11.3.6. (poglavlje Q točka 1.1.). Usklađenje će se ostvariti do 31. prosinca 2015. godine.

EMISIJE ČESTICA PRAŠINE OD SAČMARENJA U ZRAK u kontroliranim uvjetima (zatvorene hale) usklađeno s RDNRT [1]. Također je usklađeno s Uredbom o GVE (NN 117/12).

EMISIJA HOS-a U ZRAK potječu iz hala u kojima se provodi bojenje i bojenje na otvorenom prostoru. Sukladno Uredbi o graničnim vrijednostima emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora (NN 117/12) brodogradilišta više nisu u obvezi mjerenja emisija HOS već se dokazivanje ciljnih emisija postižu izračunom ciljnih emisija sukladno Prilogu 6. Postupak za izradu godišnje bilance organskih otapala Uredbe o GVE (NN 117/12). Za ULJANIK brodogradilište d.d. ishođeno je prijelazno razdoblje prilagodbe propisanim GVE iz Priloga 2 Uredbe. Rok za postizanje ciljne emisije je 31. prosinca 2015. godine s tim da više nije propisana vrijednost prekoračenja u razdoblju do zadanog roka. ULJANIK Brodogradilište d.d. je sukladno članku 103. Uredbe o GVE (NN 21/07, 150/08, 05/09 isp.) i sukladno Dodatku IIB SED Direktive izradilo Program smanjivanja emisija HOS-a te je na isti Ministarstvo zaštite okoliša i prirode (tada Ministarstvo zaštite okoliša i prostornog uređenja i graditeljstva) izdalo odobrenje.

ULJANIK brodogradilište d.d. je sukladno Uredbi o GVE (NN 117/12) i dostavljenom mišljenju Ministarstva zaštite okoliša i prirode, Uprava za zaštitu okoliša i održivi razvoj, Sektor za procjenu okoliša i industrijskog onečišćenja prema izreci Zaključka (10.12.2012.) izradilo novi izračun ciljne emisije za 2012. g. (Prilog 19), koja se mora postići do 31. prosinca 2015. godine. Operater je također proveo analizu rezultata uvedenih mjera za smanjivanje količine HOS-a (Prilogu 32 Zahtjeva) iz koje se može vidjeti da mjera zamjene boje koja sadrži manje suhe tvari bojom koja sadrži više suhe tvari daje učinkovite rezultate. Prekoračenje ciljne emisije u 2010. g. iznosilo je 36,6%, u 2011. g. 16,7%, da bi u 2012. g. ono iznosilo tek 9,8%.

Emisija otapala tj. HOS-eva se u okviru predmetnog postrojenja smanjuje na izvoru nastanka odnosno tehnikom zamjene postojećih boja s bojama većeg sadržaja krute tvari. Mjera se primjenjuje na razini cijelog brodogradilišta, gdje je moguće (hale F, AKZ hala, hala u Arsenalu, navozi) s ciljem postizanja ciljne emisije HOS-a do 31.12.2015. godine prema Programu smanjivanja emisija na razini cijelog brodogradilišta. Mjerom ne nastaju nove onečišćujuće tvari, mjera je troškovno prihvatljiva, mjera ne stvara potrebu za novim energentima i potrošnju vode, mjerom se ne stvaraju veće količine otpada, mjera se već primjenjuje. Plan zamjena boja prikazan je u poglavlju Q1 Zahtjeva. Mjeru zamjene boje nije moguće primijeniti npr. u hali B koja je specifična budući se u njoj provodi bojenje temeljnom bojom za koju trenutno na tržištu ne postoji adekvatna zamjena. Naime, boje na bazi vode, za koje se želi da postanu adekvatna zamjena temeljnim bojama su u istraživačkoj fazi. Stoga za halu B nije moguće primijeniti mjeru zamjene boja, bojama na bazi vode. Sukladno tromjesečnom Izvješću o provedbi mjera iz Programa za smanjivanje emisija HOS-a iz studenog 2012.g. operater je izvijestio da će početi primjenjivati mjeru zamjene shopprimera na bazi otapala shopprimerom na bazi vode u trenutku kada shopprimer na bazi vode bude u potpunosti razvijen, tržišno dostupan, takav da ima dokazano jednako dobra zaštitna svojstva kao i shopprimeri na bazi otapala.

2. ONEČIŠĆENJE VODA I TLA

OBRADA OTPADNIH VODA usklađeno je s RDNRT [1] i [2]

3.5 Važnije emisije u zrak i vode (koncentracija i godišnje količine)

Emisije u zrak

Praćenje emisija onečišćujućih tvari u zrak provodi se sukladno *Uredbi o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz stacionarnih izvora (NN 21/07, 150/08) i Pravilniku o praćenju emisija onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora (NN 1/06).* Praćenje provode tvrtke koje su stručno i tehnički osposobljene prema zahtijevu norme HRN EN ISO/IEC 17025.

Tablica 3.5-1. Emisije u zrak

Br.	Izvor emisije (*uputa na prilog*)	Onečišćujuće tvari	Način smanjenje emisija (npr. filtar od tkanine, taloženje, itd.)	Podaci o emisijama (specificirati jedinice i osnovu po kojoj se izražavaju rezultati mjerenja, npr mg/Nm^3, kg/tona proizvoda, kg/d) (*Uputa na oznaku iz blok dijagrama*)
1.	Hala B (Prilozi 1. i 2.)	HOS; prašina od boje (lebdeće čestice) prašina od sačmarenja	Zračni filtar i vodeni filtar za prašinu od boje	<u>Proces pripreme površine:</u> Z18: sačmarnica: čestice 39 mg/Nm^3; <u>Proces bojenja:</u> Z15: bojaona – ispust jug: C_{UK}=265,32 mg/Nm^3; čestice = 15,2 mg/Nm^3; Z16: bojaona – ispust sjever: C_{UK}=191,58 mg/Nm^3; čestice = 12,4 mg/Nm^3; <u>Proces sušenja:</u> Z17: sušiona: C_{UK} = 35,33 mg/Nm^3

Br.	Izvor emisije (*uputa na prilog*)	Onečišćujuće tvari	Način smanjenje emisija (npr. filtar od tkanine, taloženje, itd.)	Podaci o emisijama (specificirati jedinice i osnovu po kojoj se izražavaju rezultati mjerenja, npr mg/Nm^3, kg/tona proizvoda, kg/d) (*Uputa na oznaku iz blok dijagrama*)
2.	Hala F (Prilozi 1. i 2.)	HOS; prašina od boje (lebdeće čestice) prašina od sačmarenja	Filtar od staklenih vlakana za prašinu od boje; Vrećasti filtri za prašinu od sačmarenja	<u>Proces pripreme površine:</u> Z13: hala F1: čestice = 10,95 mg/Nm^3; <u>Proces bojenja:</u> Z1: hala F3: C_{UK}=4,10 mg/Nm^3; čestice = 2,4 mg/Nm^3; Z2: hala F2: C_{UK}=34,48 mg/Nm^3; čestice = 1,7 mg/Nm^3; Z4: hala F2: C_{UK}=80,53 mg/Nm^3; čestice = 1,7 mg/Nm^3; Z5: hala F3: C_{UK}=22,42 mg/Nm^3; čestice = 0,5 mg/Nm^3; Z6: hala F2: C_{UK}=37,58 mg/Nm^3; čestice = 3,7 mg/Nm^3; Z7: hala F3: C_{UK}=23,02 mg/Nm^3; čestice = 0,6 mg/Nm^3; <u>Proces sušenja:</u> Z1: hala F3: C_{UK}=1,25 mg/Nm^3 Z2: hala F2: C_{UK}=17,57 mg/Nm^3; Z4: hala F2: C_{UK}=12,18 mg/Nm^3; Z5: hala F3: C_{UK}=17,37 mg/Nm^3; Z6: hala F2: C_{UK}=22,91 mg/Nm^3; Z7: hala F3: C_{UK}=16,92 mg/Nm^3; <u>Proces pripreme boje:</u> Z3: hala F: C_{UK}=116,80 mg/Nm^3
3.	Nova AKZ hala (Prilozi 1. i 2.)	HOS; prašina od boje (lebdeće čestice) prašina od sačmarenja	Filtar od staklenih vlakana za prašinu od boje; Vrećasti filtri za prašinu od sačmarenja	<u>Proces pripreme površine:</u> Z14: Nova AKZ hala: čestice = 3,5 mg/Nm^3; <u>Proces bojenja:</u> Z8: Nova AKZ hala: C_{UK}=14,95 mg/Nm^3; čestice = 1,2 mg/Nm^3; Z9: Nova AKZ hala: C_{UK}=96,05 mg/Nm^3; čestice = 2,0 mg/Nm^3; Z10: Nova AKZ hala: C_{UK}=18,82 mg/Nm^3; čestice = 2,8 mg/Nm^3; Z12: Nova AKZ hala: C_{UK}=96,42 mg/Nm^3; čestice = 0,7 mg/Nm^3; <u>Proces sušenja:</u> Z8: Nova AKZ hala: C_{UK}=9,58 mg/Nm^3 Z9: Nova AKZ hala: C_{UK}=36,66 mg/Nm^3; Z10: Nova AKZ hala: C_{UK}=11,37 mg/Nm^3; Z12: Nova AKZ hala C_{UK}=71,46 mg/Nm^3; <u>Proces pripreme boje:</u> Z11: Nova AKZ hala: C_{UK}=28,13 mg/Nm^3

Br.	Izvor emisije (*uputa na prilog*)	Onečišćujuće tvari	Način smanjenje emisija (npr. filtar od tkanine, taloženje, itd.)	Podaci o emisijama (specificirati jedinice i osnovu po kojoj se izražavaju rezultati mjerenja, npr mg/Nm^3, kg/tona proizvoda, kg/d) (*Uputa na oznaku iz blok dijagrama*)
4.	Radionica površinske zaštite (Prilozi 1. i 3. Zahtjeva)	HOS; prašina od boje (lebdeće čestice) prašina od sačmarenja	Vodeni filtar za prašinu od sačmarenja	<u>Proces pripreme površine:</u> Z19: hala 2a: čestice = 37,53 mg/Nm3; Z20: hala 2b: čestice = 26,41 mg/Nm3; Z21: hala 2c: čestice = 18,07 mg/Nm3; <u>Proces bojenja:</u> Hala za bojenje nema izvedenu ventilaciju putem klasičnih ventilacijskih kanala odnosno ispusta. Emisije iz hala se odvode kroz ventilator koji se nalazi na zidu hale te stoga emisije HOS-a i čestica nije moguće mjeriti.

Emisije u vode

Iz osnovne aktivnosti – bojenje i direktno povezanih aktivnosti tvrtke ULJANIK Brodogradilište d.d. ne proizvodi se tehnološka otpadna voda, već samo sanitarna otpadna voda i oborinska voda koje se preko kontrolnih mjesta; ispusta 2, 3, 4 i 5 (Otok) i ispusta 15,16,17,18, 21, 22, 24 i 26 (Arsenal), ispuštaju u more Pulskog zaljeva.

Za postojeće postrojenje ULJANIK Brodogradilište d.d. su temeljem Vodopravne dozvole za ispuštanje otpadnih voda (Ur.br. 374-23-4-11-5) i Obvezujućeg Vodopravnog mišljenja (UR. br.: 374-23-4-12-3) (Prilog 16 Zahtjeva) propisani su uvjeti za kako slijedi:

1. Količinu i vrstu ispuštanja otpadne vode
2. Praćenje pročišćavanja i ispuštanje otpadne vode
3. Bilanca voda za obračun naknade za zaštitu voda
4. Skladištenje i zbrinjavanje tekućih sirovina i tekućeg otpada
5. Kontrola sustava interne odvodnje
6. Redovno pregledavanje i održavanje opreme i uređaja
7. Postupanje u slučaju iznenadnog i izvanrednog onečišćenja
8. Program mjera zaštite voda

1. Količinu i vrstu ispuštanja otpadne vode

Tvrtki ULJANIK Brodogradilište d.d izdana je Vodopravna dozvola za količinu i vrstu ispuštanja otpadnih voda na lokaciji Pogon 1 (Otok) iz internog sustava odvodnje putem obalnih ispusta u more Pulskog zaljeva (ispusti br. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 i 12) te na lokaciji Pogon 2 (Arsenal) iz internog sustava odvodnje putem priključnih okana u sustav javne odvodnje grada Pule (ispusti br. 15, 17, 22, 23 i 27) i iz internog sustava odvodnje putem obalnih ispusta u more Pulskog zaljeva (ispusti br. 13, 14, 14a, 16, 18, 19, 20, 21, 24, 25 i 26) redom kako slijedi:

Sanitarne otpadne vode: **Q_{god}=40.000 m^3, Q_{sr}=160 m^3/dan**
Tehnološke otpadne vode: **Q_{god}=3.000 m^3, Q_{sr}=12 m^3/dan**
Rashladne i ostale vode: **Q_{god}=60.000 m^3, Q_{sr}=240 m^3/dan**
Oborinske vode: **prema stvarnim količinama**

2. Praćenje pročišćavanja i ispuštanje otpadne vode

Korisnik Vodopravne dozvole za ispuštanje otpadnih voda (Ur.br. 374-23-4-11-5) nije obvezan mjeriti kakvoću otpadnih voda iz objekta prije ispusta u prijemnik.

Šifre mjernih mjesta: 400777-1-14, 14A, 16-21, 21A, 21B, 24-26
Vrste vode: sanitarna i oborinska otpadna voda
Očekivani volumen ispuštene otpadne vode: 37.000 m^3/god. (35% ulaznog volumena)
Pročišćavanje: bez pročišćavanja/predtretman (blagovaonice->mastolov, SLT na oborin. isp 21B i 25)
Procijenjeno ulazno opterećenje: N_{sr}~800 ES
Prijemnik: Jadransko more – Pulski zaljev (šifra prijemnika: 8)
Osjetljivost prijemnika: osjetljivo

Kontrola kakvoće sanitarnih otpadnih voda nije obavezna.

Šifre mjernih mjesta: 400777-15, 22, 23
Vrste vode: sanitarna, tehnološka i oborinska otpadna voda
Očekivani volumen ispuštene otpadne vode: 6.000 m^3/god. (5% ulaznog volumena)
Pročišćavanje: bez pročišćavanja/predtretman (servis->SLTQ=1 i 2l/s-> isp. 15)
Procijenjeno ulazno opterećenje: N_{sr}~100 ES
Prijemnik: s.j.o. Pula-centar – obalni ispusti (bez pročišćavanja)

Kontrola kakvoće otpadnih voda nije obavezna.

Šifre mjernih mjesta: 400777-BB (difuzni ispust u more)
Vrste vode: rashladne, oborinske i druge nisko opterećene vode
Očekivani volumen ispuštene otpadne vode: 65.000 m^3/god. (60% ulaznog volumena)
Pročišćavanje: bez pročišćavanja
Procijenjeno ulazno opterećenje: -
Prijemnik: Jadransko more – Pulski zaljev (šifra prijemnika: 8)
Osjetljivost prijemnika: osjetljivo

Kontrola kakvoće rashladnih i drugih nisko opterećenih voda nije obavezna.

Korisniku je privremeno dopušteno ispuštanje nepročišćenih sanitarnih i tehnoloških otpadnih voda direktno u more. **Razdoblje prilagodbe** tj. privremeno dopuštenje **traje do 31.08.2018. godine**, do kada Korisnik treba postupiti prema programu mjera navedenom u vodopravnoj dozvoli.

Razdoblje prilagodbe je jednokratno.

3. Bilanca voda za obračun naknade za zaštitu voda

Ulaz	Priključno mjesto	Tip otpadne vode	Šifre mjernih mjesta	Izlaz
Vodovod 100%	115612, 14972, 112611	Sanitarne otpadne vode (k_1=1,2)	400777-1-14, 14A, 16-21, 21A, 21B, 24-26	35%
		Sanitarno-teh. otp. vode (k_1=1,2)	400777-15, 22, 23	5%
		Rashladne vode (Δt=0°C)	nema	60%

Vodovod d.o.o. Pula **Ukupno: 100%**

4. Skladištenje i zbrinjavanje tekućih sirovina i tekućeg otpada

Korisnik je dužan sve opasne i štetne tvari koje se privremeno skladište u krugu Objekta, skupljeni tekući otpad koji nastaje u krugu Objekta te otpadne vode iz sustava interne odvodnje i uređaja za pročišćavanje otpadnih voda držati na način da nema mogućnosti onečišćenja površinskih i podzemnih voda i sustava javne odvodnje istim. Navedene tvari se povremeno skladište u obilježenim nepropusnim spremnicima na nepropusnoj i natkrivenoj podlozi. Otpadne tvari iz sustava interne odvodnje i uređaja za pročišćavanje otpadnih voda te sve zbrinjavati putem ovlaštenog subjekta i o tome voditi očevidnik.

Korisnik je dužan pridržavati se obveza i procedura prema usvojenom Pravilniku o postupanju s otpadom. Pravilnik se mora ažurirati 90 dana nakon bilo kakve promjene koja može utjecati na njegovu učinkovitost i izvršenje.

Nakon porinuća izgrađenog objekta u more Korisnik je u obavezi očistiti more od ostataka sredstava za podmazivanje saonica.

Operater posjeduje procedure koje se odnose na prikupljanje ostataka sredstava za podmazivanje saonica (krute i uljaste tvari ali i algi) iz mora. Prikupljanje se provodi plovilom EKO 2000, a posada ukrcana na plovilo mora se u potpunosti pridržavati propisanih procedura prilikom radova na moru za koje je plovilo namijenjeno. Karakteristike EKO broda i procedure kojih se operater treba pridržavati dane su u Prilogu 31.

5. Kontrola sustava interne odvodnje

Građevine za odvodnju otpadnih voda moraju zadovoljiti kriterije strukturalne stabilnosti, funkcionalnosti i vodonepropusnosti, a ispitivanje je potrebno provoditi u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima za građevine odvodnje otpadnih voda, kao i rokovima obvezne kontrole ispravnosti građevina odvodnje i pročišćavanja otpadnih voda (NN 3/11). Ispitivanje vodonepropusnosti mora obaviti ovlaštena pravna osoba koja ispunjava uvjete propisane člankom 2. Pravilnika o posebnim uvjetima za obavljanje djelatnosti ispitivanja vodonepropusnosti građevina za odvodnju i pročišćavanje otpadnih voda (NN 1/11) i koja ima Rješenje sukladno članku 8. Pravilnika o tehničkim zahtjevima za građevine odvodnje otpadnih voda, kao i rokovima obvezne kontrole ispravnosti građevina odvodnje i pročišćavanja otpadnih voda (NN 3/11).

6. Redovno pregledavanje i održavanje opreme i uređaja

Korisnik je, iz razloga prevencije onečišćenja, dužan uspostavi sustav redovne kontrole i održavanja uređaja i opreme kod koje zbog zapuštenosti ili nestručnog rukovanja može doći do curenja ili izlijevanja tekućina opasnih po vodni okoliš (npr. spremnici, polazni i povratni vodovi i dr.).

Navedeni sustav treba biti dokumentiran, a osobe koje su zadužene za provođenje sustava moraju biti educirane i istrenirane za njegovo provođenje.

Ukoliko navedeni sustav predviđa i korištenje usluga vanjskih tvrtki to mora biti i navedeno u planu zajedno s popisom ostalih zaduženih osoba unutar tvrtke.

7. Postupanje u slučaju iznenadnog i izvanrednog onečišćenja

Operativni plan interventnih mjera u slučaju iznenadnog zagađenja voda za predmetni objekt je u skladu s glavom IV. Stavka 4. Državnog plana mjera za slučaj izvanrednih i iznenadnih onečišćenja voda (NN 5/11). Plan se mora ažurirati mjesec dana nakon bilo kakve promjene koja može utjecati na njegovu učinkovitost i izvršenje.

U slučaju iznenadnog i izvanrednog onečišćenja Korisnik i odgovorne osobe iz Operativnog plana su dužne postupiti po procedurama navedenim u Operativnom planu.

8. Program mjera zaštite voda

Ispuštanje otpadne vode te opasnih i drugih tvari dopušteno je uz provođenje mjera zaštite voda prema sljedećim obvezama i rokovima:

Sanirati i izgraditi sustav interne odvodnje unutar objekta – područje Arsenala – Pogon 2 prema glavnom projektu br. 01/04/10 „Rekonstrukcija i izgradnja kanalizacijske mreže Uljanik Pogon-2 (Arsenal)“, Munte projekt d.o.o. Pula u fazama i rokovima određenim Elaboratom br. G-1190/11 „ Dinamički plan izgradnje kanalizacijske mreže Uljanik Pogon-2 (Arsenal)“, Uljanik IRI d.o.o. Pula, travanj 2011. godine. O učinjenom izvijestiti Hrvatske vode VGO Rijeka.
Rok: 31.08.2018. godine.

Mjere iz predmetnog Programa mjera zaštite voda ne spadaju u obvezu usklađivanja postrojenja prema Planu provedbe za Direktivu Vijeća 1999/13/EZ od 11.03.1999. niti je dio usklađenja prema Planu provedbe za Direktivu Vijeća 2008/1/EZ Europskog parlamenta i Vijeća od 15.01.2008. g. Predmetne mjere predstavljaju poboljšanje koje je operater u obvezi provesti poradi usklađenja s regulativom RH.

Interni sustav odvodnje Pogona 1 održava se prema postupku SUO.PO.1801.001, a Pogona 2 prema postupku SUO.PO.1801.002. U prilogu 13 *Zahtjeva* priložen je dijagram sustava odvodnje za ULJANIK Brodogradilište d.d. s označenim ispustima u more i pozicijama, koje su već danas u upotrebi. Na nacrtu su označena sva kontrolna okna i sabirna mjesta (obveza 1. Programa mjera zaštite voda iz Vodopravne dozvole).

Interni sustav odvodnje Pogona 1 održava se prema postupku SUO.PO.1801.001., a Pogona 2 prema postupku SUO.PO.1801.002. U prilogu 13 Zahtjeva priložen je dijagram sustava odvodnje za ULJANIK Brodogradilište d.d. s označenim ispustima u more i pozicijama, koje su već danas u upotrebi. Na nacrtu su označena sva kontrolna okna i sabirna mjesta (prema obvezi 1. Iz Vodopravne dozvole).

Obilježena kontrolna mjerna mjesta u Pogonu 1 (Otok) su:

1. ISPUST 2; navoz I i sve oborinske vode sa radnih površina,
2. ISPUST 3; oborinske vode od :skladište limova, hala za predmontažu ravnih sekcija, hala ravnalice i hala sačmarnice.
3. ISPUST 4; oborinske vode od : hala za sačmarenje i bojenje brodskih sekcija, hala za rezanje limova i profila, hala za obradu čelika.
4. ISPUST 5; oborinske vode od : hala za zavarivanje, hala za obradu čelika, hala za sačmarenje i bojenje brodskih sekcija.
5. ISPUST 6; blagovaonica i svlačionica (vode od pranja suđa br. mjernog mjesta 400777-6.3, recipijent - more pulske luke), oborinske vode : upravna zgrada, navoz II, radne površine ispred spomenutih objekata.

ISPUST 1; još nije u funkciji, planira se da on prihvati oborinske vode od radnih površina na sjeverozapadnoj strani Otoka

Obilježena kontrolna mjerna mjesta u Pogonu 2 (Arsenal) su :

a) ISPUST 13 - portirnica OJ77 i ured MT1620
b) ISPUST 14 - poslovna zgrada OJ 16
c) ISPUST 15 - uredi OJ 15, skladišta OJ 16 (objekti br. 26, 28a, 38 i 39), održavanje transport obj 41, škola zavarivanja OJ 17, prostori OJ 18 (objekti br. 23, 26,27, 28, 31, 36,40,)
d) ISPUST 16 - radiona za popravak alata obj 34 Oj 16, zgrada oj 19 + opremne obale, radiona br 49 OJ18,
e) ISPUST 17 – Poslovni centar (OJ11-OJ14), skladište obj 59 i prijem i otprema obj 63a OJ16, kotlovnica K2 OJ 18
f) ISPUST 18 - svlačiona br 69 OJ 15 i cjevarska i bravarska radiona OJ 17
g) ISPUST 21- zgrada 73 OJ 15
h) ISPUST 22 - radiona MT 1532 br 76c OJ 15 i skladište obj 77 OJ 16
i) ISPUST 24 - skladište obj 88 OJ 16
j) ISPUST 26 - skladište obj 90 OJ 16

ULJANIK Brodogradilište d.d. nalazi se u centru grada Pula i izvan je zona sanitarne zaštite izvorišta vode za piće. Objekt je priključen na javni vodovod Pula.

Na lokaciji Pogona 1 (Otok) obavlja se djelatnost izrade trupa broda te postavljanje primarnog stroja. Faze procesa proizvodnje na navozu su sačmarenje i pjeskarenje, spajanje varenjem, zagrijavanje (hlađenje) i ravnanje limova, bojenje trupa broda. Prateći objekti koji služe uposlenim djelatnicima su više sanitarnih čvorova, svlačionice i blagovaonica. Na području lokacije Pogon 1 nema zagađenih tehnoloških voda, prethodnog pročišćavanja otpadnih voda prije ispuštanja u obalno more Pulske luke i zaljeva obavlja se na otpadnim vodama blagovaonice (separator ulja i masti). Korisnik koristi velike količine rashladne vode za ravnanje limova i varova na samom navozu. Voda se ohlađena na trupu broda slijeva na navoz i u more te stoga nije propisana obveza praćenja temperaturne razlike.

Na lokaciji Pogona 2 obavlja se djelatnost gradnje broda. Gradnja broda podijeljena je u više samostalnih tehnoloških cjelina. Srodne grupe djelatnosti u gradnji broda objedinjene su u samostalnom poduzeću „Uljanik“. Na lokaciji Pogona 2 djeluju sljedeća Uljanikova društva: „Uljanik“ brodogradilište d.d., „Uljanik“ Strojogradnja d.d., „Uljanik“ TESU d.d, „Uljanik“ Standard d.o.o., „Uljanik“ UTP, „Uljanik“ Zajednički poslovi, „Uljanik“ Financijske usluge, „Uljanik“ IRI d.d., „Uljanik“ Komercijala d.d. Na lokaciji Pogona 2 postoji jedinstveni kanalizacijski sustav. Otpadne vode se putem obalnih ispusta ispuštaju u more pulskog zaljeva. Osim samostalnih obalnih ispusta (ispust br. 13, 14, 14a, 16, 18, 19, 20, 21, 24, 25 i 26), kroz lokaciju Pogona 2 prolaze kolektori gradske odvodnje otpadnih voda (ispusti broj 15, 17, 22, 23 i 27) na koje je dijelom spojen interni kanalizacijski sustav. Na lokaciji Pogona 2 „Uljanik“ brodogradilište d.d. obavlja djelatnosti: kemijska obrada cijevi, pocinčavanje, lakiranje, sačmarenje, mehaničarske radove na uređajima, servis transportnih vozila, blagovaonica u kojima nastaju tehnološke otpadne vode te sanitarne otpadne vode iz sanitarnih čvorova.

Obilježena kontrolna mjerna mjesta u Pogonu 2 su :
- Separatori u radioni za servis transportnih vozila (separator 800 litara i separator 400 litara)
- Separator u Blagovaoni opremanje
- Separatori oborinskih voda u predmontaži P-4 (kom 2)

Emisija buke

5.1. Br.	Izvori buke	Opis izvora buke	Razina akustične buke na izvoru L_{WA}(dB)
1.	komora za sačmarenja hale B	buka nastaje uslijed pripreme površine limova i profila metalnim abrazivom	100,4
2.	komora za bojenje hale B	buka nastaje uslijed aplikacije boje na površinu limova i profila	88,0
3.	hala za sačmarenje F1	buka nastaje uslijed pripreme površine sekcije metalnim abrazivom	80,0
4.	hala za bojenje F2	buka nastaje uslijed aplikacije boje na površinu sekcija	81,5
5.	prostor za pripremu boje	buka nastaje uslijed zamješavanja i pripreme boje za aplikaciju	77,6

Podaci navedeni pod točkom 5.2 preuzeti su iz *Studije o utjecaju na okoliš - Rekonstrukcija i modernizacija gradnje brodskih trupova za lokaciju Otok Uljanik otok, Pula, Dvokut Ecro (2000.g.)*.

Potrebno je naglasiti da direktno povezane aktivnosti (sačmarenje i mijepšanje boje) predstavljaju samo jedan od dominantnih izvora buke dok su ostali dominantni izvori dio ostalih postrojenja unutar tvrtke. Dominantni izvori buke na Otoku Uljanik su slijedeći procesi: udaranje pri ravnanju limova, brušenje čeličnih profila i ploča, uređaji za ventilaciju i zagrijavanje hala, vakuum pumpa hale za završnu obradu sekcija, udaranje čeličnih profila i ploča prilikom transporta dizalicama i vozila (kamioni, traktori, viličari).

5.2.	Vrijednosti ekvivalentne razine buke L_{Aeq} u dB u promatranim područjima						
Br.	Lokacija mjerenja	Danju			Noću		
		Najviša dopuštena vrijednost	Izmjerena vrijednost		Najviša dopuštena vrijednost	Izmjerena vrijednost	
1.	hotel "Riviera", Splitska 1, četvrti kat, balkon sobe 414 sa zapadne strane objekta (okrenuta ka brodogradilištu)	65	07-15h	58	50	00-04h	47
			17-22h	55			
2.	poslovni objekt "Adriatic Croatia International Club" (ACI), Riva 1, drugi kat, terasa sa zapadne strane objekta (okrenuta prema moru i zaklonjena od direktne buke prometa)	65	07-15h	54	50	00-04h	46
			17-22h	53			
3.	Gradinski uspon 6, ispred "Povijesnog muzeja Istre" sa sjeverne strane	65	07-15h	50	50	00-04h	42
			17-22h	41			
4.	brodogradilište Uljanik, na kopnu ispred mosta prema otoku "Uljanik"	65	07-15 h	63	50	00-04	42
			17-22h	49			

Zaključak: Ekvivalentne razine buke izmjerene na odabranim mjernim mjestima su niže od zakonom dopuštenih.

Vibracije

ULJANIK Brodogradilište d.d. ne sadrže uređaje, koji bi mogli biti izvor vibracija.

Ionizirajuće zračenje

ULJANIK Brodogradilište d.d. ne sadrže uređaje, koji bi mogli biti izvor ionizirajućeg zračenja.

3.6 Utjecaj na kakvoću zraka i vode te ostale sastavnice okoliša

Utjecaj na zrak

Lokacija tvrtke ULJANIK Brodogradilište d.d. je u centru grada Pule, najvećem gradu Istarske županije. Brodogradilište zauzima dio gradske obale koja je smještena u gradskoj četvrti Arsenal i Otok Uljanik sa pripadajućim dijelom priobalnog mora, odnosno gradske luke. Otok je nalik klinu i smješten je u središtu Pulskog zaljeva i prema njegovoj lijevoj obali.

Kakvoća zraka na pulskom području prati se u okviru lokalne mjerne mreže grada Pule, koja uključuje 11 mjernih postaja. Samo jedna mjerna postaja je automatska i to mjerna postaja - Fižela, udaljena od Otoka ULJANIKa oko 1800 m. Na njoj se osim onečišćujućih tvari prate i meteorološki parametri. Postojeće mjerne postaje po tipu u odnosu na izvor jesu industrijske, prometne, pozadinske (niti prometne, niti industrijske) i kombinacija prometne i industrijske. Onečišćujuće tvari koje se mjere su: SO_2, NO_2/NOx, CO, PM_{10}, ukupna taložna tvar (UTT), Pb, Cd i Ni u UTT i dim. Za 2009. godinu na svim postojećim mjernim postajama na pulskom području utvrđena je I kategorija kakvoće zraka za sve mjerene onečišćujuće tvari.

Podaci o kakvoći mora i stanju pulskog akvatorija preuzeti su iz Studije o utjecaju na okoliš i navedeni su detaljno u poglavlju E točka 2.1. More Pulskog zaljeva značajno je onečišćeno uslijed antropogenog utjecaja. Onečišćenje nastaje zbog dotoka velikih količina neobrađenih sanitarnih otpadnih voda Grada Pule i tehnoloških otpadnih voda postojeće industrije grada.

Karakterizacija okoliša okolnog područja provedena je 2006. godine u svrhu rekonstrukcije i modernizacije postrojenja gradnje brodskih trupova lokacije Uljanik otok (Dvokut Ecto, Zagreb, 2000). Izmjerene su koncentracije značajnih tvari, koje se emitiraju u zrak te je određena razina buke. Navedeno je sadržano u izvješćima prema tablici 3.6-1.

Tablici 3.6-1: Karakterizacija okoliša okolnog područja tvrtke ULJANIK Brodogradilište d.d.

Br.	Izvješće	Referentni broj izvješća
1	Posebna mjerenja kakvoće zraka na Danteovom trgu – Izvještaj o mjerenju SO_2, H_2S, NO, NO_2, O_3, PM_{10} , teški metali (Pb, Cd, Mn, As, Ni, i Hg), kloridi, fluoridi, NH_3, benzen, toluen, etilbenzen, m-ksilen i o,p-ksilen	za 26194 I, lipanj 2006.g.
2	Posebna mjerenja kakvoće zraka na Danteovom trgu – izvještaj o mjerenju ukupne taložne tvari	za 26286 I, listopad 2006.g.
3.	Studija o utjecaju na okoliš - Rekonstrukcija i modernizacija gradnje brodskih trupova za lokaciju Otok ULJANIK otok, Pula, Dvokut Ecro (2000.g.) – određivanje buke	--

Zaključci o provedenim mjerenjima iz izvještaja 1 i 2 (tablica 3.6-1):

Mjerenja i analize kakvoće zraka obavljena su prema članku 26. *Zakona o zaštiti zraka (NN 178/95)* - mjerenja posebne namjene. Rezultati mjerenja i analize kakvoće zraka su uspoređeni sa *Uredbom o graničnim vrijednostima onečišćujućih tvari u zraku (NN 133/05)*, *Uredbom o kritičnim vrijednostima onečišćujućih tvari u zraku (NN 133/05)*, *Uredbom o ozonu u zraku (NN 133/05)*. Opći parametri onečišćenja zraka (SO_2, H_2S, NO, NO_2, O_3) praćeni su automatski s ispisom i pohranjivanjem rezultata analiza svakih 10 minuta. Praćenjem općih parametara utvrđeno je da nema prekoračenja zakonom propisanih vrijednosti. Mjerenje koncentracije PM_{10} provedeno je gravimetrijskom metodom sa 24-satnim usrednjavanjem. Prosječne koncentracije PM_{10} iznosila je 20,99 µg/m^3. Iz rezultata mjerenja PM_{10} i metala u PM_{10} vidljivo je da su izmjerene vrijednosti ispod preporučenih vrijednosti propisanih Uredbama. Prosječna koncentracije klorida iznosila je 53,13 µg/m^3, fluorida 0,75 µg/m^3, a amonijaka 2,77 µg/m^3.

Rezultati mjerenja svih parametara pokazuju da u periodu mjerenja nije bilo prekoračenja zakonom propisanih vrijednosti odnosno da je zrak na lokaciji Danteov Trg u Puli tijekom provođenja mjerenja bio I (prve) kategorije. Sve izmjerene vrijednosti su bile ispod GV te je zaključak da je kakvoća zraka na lokaciji Danteov trg Pula prve kategorije. Rezultati mjerenja ukupne taložne tvari pokazuju da u periodu mjerenja nisu prekoračene propisane vrijednosti za UTT. Period mjerenja je obuhvatio umjereni dio godine odnosno jesenji period, ali je u tom periodu bilo dosta oborina. Zaključak provedenih mjerenja je da ULJANIK Brodogradilište d.d. nema značajnog utjecaja na zrak i okoliš.

Utjecaj na vode

Vodopravnom dozvolom za ispuštanje otpadnih voda (Ur.br. 374-23-4-11-5) ukinute su sve obveze ispitivanja otpadnih voda zbog rasapa relativno malog opterećenja na velik broj ispusta i

dotrajalosti internog i javnog sustava odvodnje. Opterećenje otpadnih voda brodogradilišta je relativno malo u odnosu na unos opterećenja komunalnih otpadnih voda u Pulski zaljev. Tijekom godina napravljen je veći broj analiza otpadnih voda iz brodogradilišta, ali analitička izvješća nisu bila reprezentativna i na osnovu njih se nije mogla izračunati stvarna emisija tvari u more. Iz navedenih razloga K orisniku Vodopravne dozvole (Ur.br. 374-23-4-11-5) je ukinuta obveza praćenja kvalitete otpadnih voda iz brodogradilišta do završetka radova na spojnom kolektoru te završetka sanacije internog sustava odvodnje.

Utjecaj na podzemne vode

ULJANIK Brodogradilište d.d. nalazi se u centru grada Pula (G-K koordinate x: 5.408.909, y: 4.969.973) i izvan je zona sanitarne zaštite izvorišta vode za piće.

Podna konstrukcija centralnog skladišta boja i razrjeđivača je armirano betonska, nepropusna ploča s padom od 1,0 % prema sabirnom kanalu za prihvat eventualno izlivene tekućine koji je izveden uzdužno sredinom svake prostorije u padu od 1% do jame za prihvat izlivene tekućine kapaciteta 0,3 m^3. Pod nema izravnog spajanja na interni sustav odvodnje i otvora koji bi omogućili dospijeće u površinske / podzemne vode.

Podovi u radnim prostorima radionice površinske zaštite – hala za bojenje i sačmarnice, hale B, hala F i Nove AKZ hale izvedeni su kao armiranobetonska ploča.

Utjecaj na tlo

Utjecaj na tlo (a preko njega na podzemne vode) je otklonjen vodonepropusnom izvedbom podova hala za bojenje i skladišta boja i razrjeđivača te trasa kojima se opasne kemikalijen prevoze.

3.7 Stvaranje otpada i njegova obrada

Otpad (naziv i ključni broj), proizvedene godišnje količine, lokacije oporabe i/ili zbrinjavanja u prikazan je u tablici 3.7-1.

Tablica 3.7-1: Proizvedeni otpad i lokacija zbrinjavanja/oporabe

Br.	Naziv otpada	Ključni broj otpada	Godišnja količina zbrinutog otpada (t)	Lokacija zbrinjavanja/oporabe otpada
1	otpadne boje i lakovi koji sadrže organska otapala ili druge opasne tvari	08 01 11*	u 2010.g: 88,67 t, u 2011.g: 79,66 t,	Izvoz
2	otpad od sredstava za uklanjanje boja ili lakova	08 01 21*	u 2010.g: 6,96 t, u 2011.g: 6,64 t,	Izvoz
3	ambalaža od metala	15 01 04	u 2010.g: 89,66 t, u 2011.g: 64,70 t	Izvoz

Br.	Naziv otpada	Ključni broj otpada	Godišnja količina zbrinutog otpada (t)	Lokacija zbrinjavanja/oporabe otpada
4.	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	u 2010.g: 186,57 t; u 2011.g: 102,636 t;	Odlaganje na gradskom deponiju
5.	vodeni muljevi koji sadrže boje ili lakove koji sadrže organska otapala ili druge opasne tvari	08 01 15 *	u 2010.g: 24,42 t, u 2011.g: 12,90 t,	Izvoz

Sve vrste otpada se zbrinjavati putem ovlaštenih subjekata za skupljanje/obradu/izvoz pojedine vrste otpada. Prema praksi postojećih postrojenja, veći dio otpada se zbrinjava izvozom na konačno spaljivanje u spalionici otpada.

Mjere za sprečavanje nastanka i/ili za oporabu/zbrinjavanje proizvedenog otpada iz postrojenja za bojenja u sastavu tvrtke ULJANIK Brodogradilište d.d. su slijedeće:

1. Upotrijebljeni razrjeđivači se regeneriranje (proces destilacije) i ponovno koriste kao sirovina u procesu. Upotrijebljeni razrijeđivači se u tu svrhu sakupljaju u spremnik, potom se regeneriraju procesom destilacije i ponovno koriste. Poboljšanje s obzirom na okoliš očituje se u smanjenoj količinu proizvedenog opasnog otpada, a smanjen je i trošak njihovog zbrinjavanja i trošak usljed nabave manje količine novih razrjeđivača.

2. Metalna ambalaža (kante od boje) se prazne, uklanjaju se ostaci od boja cjeđenjem te se prodaju kao sekundarna sirovina (recikliraju se). Poboljšanje s obzirom na okoliš očituje se u smanjenoj količinu proizvedenog otpada, a trošak zbrinjavanja pretvoren je u dobit.

3. U postrojenju OJ 17 boja se doprema u spremnicima od 1000 l, koje se nakon što se boja potroši, vraćaju proizvođaču boje. U hali F i Novoj AKZ hali u 2011.g. 80-90 % upotrijebljene boje dolazi u povratnim kontejnerima od 1000 l koji se nakon što se boja potroši, vraćaju proizvođaču boje.

3.8 Sprječavanje nesreća

Tvrtka ULJANIK Brodogradilište d.d. ima razvijen postojeći sustav mjera za sprečavanje rizika za okoliš i svođenje opasnosti od nesreća i njihovih posljedica na minimum. Brodogradilište je izvedeno u skladu s najboljom praksom i vodi se u skladu s najboljom postojećom praksom za djelatnost gradnje brodova i plutajućih objekata (po NKD 30.11).
Mjere koje se primjenjuju s ciljem sprječavanja nesreća su sljedeće:

- sustavi za osiguravanje od neovlaštenog ulaska (visoka ograda, porta, video nadzor ..),

- sustavi upozoravanja na moguću pojavu nesreće (protupožarni alarmi, detektori koncentracije para opasnih tvari u zraku opremljeni alarmima), sustavi za automatsko reagiranje u procesu (ventili koji automatski prekidaju proces bojenja i isključuju mjesta u sustavu gdje je došlo do ispuštanja. U prostoru za bojenje, ugrađeni su indikatori koncentracije eksplozivnih tvari koji u slučaju povećane koncentracije istih zatvaraju dovod komprimiranog zraka na špricama za boju. Time se zaustavlja proces aplikacije boje, a

javlja se i zvučni signal upozorenja. Dovod komprimiranog zraka na šprice nije moguć ako nisu zatvorena vanjska vrata i ako tlačna i odsisna ventilacija nije u funkciji.

- sustav ventilacije se regulira i nadzire putem elemenata za automatsku DDC („direct digital control“ – izravno digitalno upravljanje sistemom) regulaciju povezanih na centralno računalo,

- prostor pripreme boje se intenzivno ventilira s obzirom na zonu opasnosti „1“ (definirano Ex priručnik, projekt hale), Na svim mjestima gdje kanal prolazi kroz različite požarne zone ugrađene su protupožarne zaklopke. Odsis zrak je pri dnu poda prostora za pripremu boje, a izveden je putem 12 odsisnih rešetaka s filtrom, odsisnog kanala i odsisnog ventilatora. U prostoru za pripremu boje ugrađeni su indikatori koncentracije eksplozivnih tvari koji daju svjetlosni i zvučni signal u slučaju prekoračenja dozvoljene koncentracije. Za ventilaciju zatvorenih i „mrtvih“ prostora unutar sekcija gdje nije moguće dobiti adekvatnu ventilaciju koriste se prijenosni ventilatori s motorom u „S“ izvedbi s fleksibilnim crijevima.

- u strojarnicama hala za bojenje su na svim tlačnim i odsisnim kanalima ugrađene protupožarne zaklopke s elektromotornim pogonom kod prolaza kanala zraka kroz različite požarne zone.
- opasne tvari (kemikalije) su dobro poznate (tvrtka posjeduje Zbirni očevidnik o opasnim kemikalijama koji se izrađuje na godišnjoj razini i Očevidnik o uporabi kemikalija koji se vodi mjesečno) sukladno Pravilniku o načinu vođenja očevidnika o opasnim kemikalijama te o načinu i rokovima dostave podataka iz očevidnika (NN 113/06),
- procesne linije su automatizirane i stabilne čime je spriječeno neželjeno izlijevanje boja i otapala,
- procesni spremnici za miješanje boja su volumena koji osigurava primanje ukupne količine boja i otapala koji se miješaju
- otpadne boje i razrjeđivači skladište se sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/07, 111/07),
- ne postoji mogućnost dospijeća kemikalija (boja i razrjeđivača) u otvore kanalizacije i inspekcijska okna,
- sabirni kanali i zdenci izvedeni u podovima skladišta boja i razrjeđivača te hala za bojenje osiguravaju prihvat prolivene opasne tvari,
- spremnici u procesnim linijama smješteni na paletama, a palete na betonskom podu čime je osigurano pravovremeno uočavanje neželjenog curenja. Pod je armirano betonski i onemogućava prodiranja kemikalija u tlo. Navedeno je onemogućeno i zbog velike viskoznosti boja,
- mjesta rizika redovito se kontroliraju kao dio Obilaska pogonskih prostora te dnevnih obilaska hala
- jednom godišnje provode se vježbe zaštite okoliša i zaštite od požara
- u svrhu sprječavanja požara i smanjivanja rizika za okoliš u skladištu opasnih kemikalija i njihovim manipulativnim trasama provodi slijedeće:

- na mjestu nanošenja boja skladište se samo manje količine boja i razrjeđivača potrebnih za proces bojenja. Priručna skladišta izvedena su kao zasebni prostori unutar svake od hala (hale F i Nove AKZ hale),
- veće količine boje i razrjeđivača skladište se odvojeno od procesnih linija. Skladište se u centralnom skladištu koje nije na lokaciji Otok već je smješteno na lokaciji Arsenal.
- otapala (boje i razrjeđivači) su u priručnim skladištima u količinama potrebnim za provođenje planiranog procesa bojenja (manje količine). Smješteni su u originalnoj ambalaži na paletama do trenutka korištenja te je na taj način izbjegnuta mogućnost prolijevanja i osigurano brzo uočavanje kod neželjenih istjecanja.
- otpadna boja i otapala se skladište u privremenom internom skladištu opasnog otpada. Otpadna boja se skladišti u originalnoj ambalaži – u kantama od 20 l na drvenim paletama. Otpadni razrjeđivač se skladišti u metalnim bačvama od 200 l na drvenim paletama. Otpadni koagulat od procesa bojenja u hali B odlaže se u bačvama i privremeno skladišti na internom skladištu opasnog otpada. Privremeno skladište opasnog otpada nalazi se na lokaciju u Arsenalu. Skladište je natkriveno i ograđeno, opremljeno je tankvanom za prihvat prolivene tekućine.

- u okviru sustava upravljanja okolišem (SUO) procijenjen je rizik od nesreća i incidenata. Identificirane su opasnosti, rizik i moguća onečišćenja okoliša. Definirano je tko i/ili što je ugroženo. Ocijenjena je značajnost rizika od onečišćenja i opasnosti. Definirane su mjere za sprječavanje i smanjenje onečišćenja, te procedure u slučaju izvanrednih situacija. Vodi se zapis značajnih nalaza koji pokazuje da se posljednjih 50 godina nije dogodila niti jedna nezgoda u okviru ovoga skladišta. Navedeno je dokumentirano u „Katastru zagađivača OJ 16 – Opći poslovi proizvodnje“ koji se ažurira i nadopunjava po potrebi. Pušenje je zabranjeno na cijeloj lokaciji postrojenja.
- u okviru sustava upravljanja okolišem (SUO) određene su dvije odgovorne osobe za centralno skladište koje su prošle internu obuku, kao i obvezni tečaj o zaštiti od kemikalija koje održava institucija Hrvatski zavod za toksikologiju i antidoping (HZTA). Sve osobe koje rukuju kemikalijama u priručnim skladištima prošle su prošle internu obuku, kao i obvezni tečaj o zaštiti od kemikalija u HZTA.
- mjesta rizika su propisno označena simbolima i/ili piktogramima opasnosti. U skladištu su postavljene Upute za siguran rad s opasnim kemikalijama kao što to zahtijeva Pravilnik (NN 68/2007). Opasne kemikalije se čuvaju u zaključanim prostorijama.
- svom radnom osoblju dostupne su upute za rad u skladištu (planovi praćenje i održavanje skladišta, informacije o mjerama opreza, procedure u slučaju neželjenog događaja). Svi radnici prolaze kroz obuku protupožarne zaštite i obuku rukovanja opasnim kemikalijama.
- ULJANIK Brodogradilište d.d ima vatrogasnu jedinicu u krugu Uljanika, koja je dio Uljanik Grupe,
- redovito se provode treninzi i protupožarne vježbe u kojima se simuliraju situacije izlijevanja boje i sl. te se prolazi kroz svu proceduru za navedenu situaciju. Zaposlenici su informirani o opasnostima na radnom mjestu i mogućim posljedicama za okoliš. Tipičan trening uključuje slijedeće: a) poznavanje opasnosti i svojstva kemikalija koje su uskladištene i kojima se rukuje, b) sigurnost na radnom mjestu koja uključuje i važnost ne uklanjanja ili diranja pridružene opreme, c) postupanje kod manjih curenja i izlijevanja, d) važnost dobrog gospodarenja i preventivnog održavanja, e) pisane procedure postupanja u izvanrednih situacija.

- izrađeni su Planovi hitne intervencije za priručna skladišta, kojim je omogućena brza intervencija u slučaju neželjenog događaja,
- mjere za sprječavanje rizika za okoliš i svođenje opasnosti od nesreća i njihovih posljedica na minimum predstavljaju sastavni dio politike zaštite okoliša tvrtke ULJANIK Brodogradilište d.d. Tvrtka je donijela *Operativni plan intervencija u slučaju izvanrednih zagađenja (SUO.OP.1001.001),* kojim su utvrđeni mogući uzroci, opseg i opasnosti iznenadnog onečišćenja, te nadzor nad onečišćenjem, stupanj ugroženosti, preventivne mjere za sprečavanje nastajanja iznenadnih onečišćenja, mjere zaštite voda u slučaju iznenadnog onečišćenja, način financiranja interventnih mjera te odgovornosti i obavješćivanje nadležnih institucija, okolnih tvrtki i javnosti.

3.9 Planiranje za budućnost (rekonstrukcije, proširenja)

Prema programu poboljšanja u poglavlju Q *Zahtjeva*, a zbog utvrđenih je neusklađenost s najboljim raspoloživim tehnikama (NRT) za ULJANIK Brodogradilište d.d. za budućnost se planira slijedeće:

- izgradnja novog skladišta boje, 3. faze Plana i Programa modernizacije Brodogradilišta. Skladište boje je direktno povezana aktivnosti osnovne aktivnosti bojenja.
- Operater će prvo izraditi, a potom i postupiti prema Plan modernizacije brodogradilišta. Plan modernizacije brodogradilišta će se izraditi prema trenutno postojećem operativnom Planu modernizacije hale u Arsenalu - radionica bojenja elemenata izrade (MT1532) (prilog 21, Zahtjeva). U svrhu usklađenja s NRT 21.1.55, 21.1.43 poglavlju 20.11.3.6. će se u ventilacijske otvore, nakon što se isti izvedu, ugraditi suhi filtri za uklanjanje čestica od boje.

PRILOG 1 SAŽETKA – IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U PAZINU

IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

MBS:

040018622

OIB:

21764428190

TVRTKA/NAZIV:

1 ULJANIK Brodogradilište, d. d.

SJEDIŠTE:

3 Pula, Flaciusova 1

PREDMET POSLOVANJA - DJELATNOSTI:

1	28.11	- Proizvodnja metalnih konstrukcija i dijelova
1	28.5	- Obrada i presvl metala; opći mehanički radovi
1	28.63	- Proizvodnja brava i okova
1	35.1	- Gradnja i popravak brodova i čamaca
1	36.1	- Proizvodnja namještaja
1	60.24	- Prijevoz robe (tereta) cestom
1	61.10.2	- Prijevoz robe (tereta) morem i priobaljem
1	63.1	- Prekrcaj tereta i skladištenje
1	63.22.1	- Usluge u pomorskom prometu
1	70.20	- Iznajmljivanje vlastitih nekretnina
1	74.30	- Tehničko ispitivanje i analiza
11	*	- proizvodnja građevinske stolarije i elemenata
11	*	- proizvodnja ambalaže od drva
11	*	- proizvodnja industrijskih plinova
11	*	- proizvodnja građevinske stolarije od metala
11	*	- proizvodnja cisterni, rezervoara i sl. od metala
11	*	- proizvodnja alata
11	*	- proizvodnja uređaja za dizanje i prenošenje
11	*	- proizvodnja ostalih strojeva posebne namjene, d.n.
11	*	- proizvodnja i distribucija električne energije
11	*	- proizvodnja plina, distribucija plinovitih goriva
11	*	- opskrba parom i toplom vodom
11	*	- skupljanje, pročišćavanje i distribucija vode
11	*	- održavanje i popravak motornih vozila
11	*	- popravak predmeta za osobnu uporabu i kućanstvo
11	*	- ostali redoviti kopneni putnički prijevoz
11	*	- ostali prijevoz putnika cestom
11	*	- uklanjanje otpadnih voda, odvoz smeća i sl. djel.
11	*	- građenje, projektiranje i nadzor nad građenjem
11	*	- kupnja i prodaja robe
11	*	- trgovačko posredovanje na domaćem i inozemnom tržištu
11	*	- inženjerske djelatnosti i tehničko savjetovanje
11	*	- popravci i održavanje industrijske opreme
11	*	- obavljanje poslova zaštite na radu: izrada

REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U PAZINU

IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

PREDMET POSLOVANJA - DJELATNOSTI:
procjena opasnosti, osposobljavanje za rad na siguran način, ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima, ispitivanja o radnom okolišu te izdavanje isprava o provedenim ispitivanjima
15 * - djelatnost korištenja opasnih kemikalija
15 * - djelatnost uporabe otrova Skupine II i III
15 * - djelatnost bojanja plovila

ČLANOVI UPRAVE/LIKVIDATORI:

15 MARINKO BRGIĆ, OIB: 86107419751
Pula, JURJA ŽAKNA 2
15 - predsjednik uprave
15 - zastupa samostalno i pojedinačno

15 SILVAN KRANJC, OIB: 98471534300
Pula, BORIK 26
15 - član uprave
15 - zastupa samostalno i pojedinačno

NADZORNI ODBOR:

14 Anton Brajković
Pula, Rabarova 20
9 - predsjednik nadzornog odbora

14 Lorena Mišković
Premantura, Selo 39
9 - zamjenik predsjednika nadzornog odbora

11 Boris Cerovac, rođ. 16.07.1967.g., O.I. 14041599 MUP Pula
Svetvinčenat, Krase 113
11 - član nadzornog odbora

14 Veljko Grbac
Pula, Marsovog polja 46
14 - član nadzornog odbora

14 Gianni Rossanda
Pula, Valsaline 39
14 - član nadzornog odbora

TEMELJNI KAPITAL:
7 388.857.000,00 kuna

PRAVNI ODNOSI:
Pravni oblik:
1 dioničko društvo

PRAVNI ODNOSI:
Statut:

1 Statut društva usvojen je dana 10. ožujka 1993. godine. Odlukom Skupštine usvojen je novi tekst Statuta usklađen sa Zakonom o trgovačkim društvima dana 12. lipnja 1995. godine.

3 Odlukom člana društva od dana 22. svibnja 1998. godine izmjenjene su odredbe Statuta u čl. 4 koji se odnosi na sjedište.

4 Odlukom Glavne skupštine od 15. prosinca 2000. godine izmijenjen je Statut u Glavi 6.3. - čl. 51. do 67., kao i čl. 72., 81. st. 3., 82. st. 1. i 2., 86. st. 2., 87. st. 2., koji se odnose na Upravu Društva. Pročišćen tekst Statuta dostavljen u zbirku isprava.

6 Odlukom Glavne skupštine od dana 26. studenog 2001. godine izmijenjene su odredbe Statuta u čl. 8. (temeljni kapital), čl. 13., 14., 15., 18., 20., 22., 23. (dionice i prava dioničara), čl. 26. (imenovanje Predsjednika Skupštine), čl. 36. (Uprava), čl. 40. (Nadzorni odbor) te čl. 50., 57. i 63. (ovlasti Predsjednika i članova Uprave). Pročišćen tekst Statuta dostavljen je u zbirku isprava.

7 Odlukom Glavne skupštine od 16. srpnja 2003. godine izmijenjene su odredbe Statuta u čl. 8. (temeljni kapital) i čl. 13. st. 1. (broj dionica i njihov nominalni iznos). Pročišćeni tekst Statuta dostavljen je u zbirku isprava.

10 Odlukom Glavne skupštine Društva od 28. prosinca 2005. godine, izmijenjen je Statut Društva u članku 60. koji se odnosi na popis odluka koje donosi uprava društva u suglasnosti s nadzornim odborom društva. Pročišćeni tekst Statuta dostavljen je u zbirku isprava.

11 Odlukom Glavne skupštine od dana 01. lipnja 2006. godine izmijenjene su odredbe Statuta u čl. 6. o predmetu poslovanja - djelatnosti društva. Pročišćeni tekst Statuta dostavljen je u zbirku isprava.

13 Odlukom Skupštine društva od 21. srpnja 2008. godine izmijenjena je Statut od 1. lipnja 2006. godine, i to na način da je izmijenjen članak 5. odredbe o pečatu, članak 40. o sastavu nadzornog odbora, članak 45. o opozivu nadzornog odbora i članak 47. o nagradi članovima nadzornog odbora. Pročišćeni Statuta od 21. srpnja 2008. godine dostavljen je u zbirku isprava.

15 Odlukom Skupštine društva od 9. studenoga 2009. godine izmijenjen je Statut od 21. srpnja 2008. godine i to na način da je izmijenjen članak 6. koji se odnosi na odredbe o predmetu poslovanja-djelatnostima.
Pročišćeni tekst Statuta od 9. studenoga 2009. godine dostavljen je u zbirku isprava.

Promjene temeljnog kapitala:

6 Odlukom Glavne skupštine od dana 26. studenog 2001. godine o usklađenju temeljnog kapitala, izvršena je prenominacija sa nominalne vrijednosti 1 (jedne) dionice od 100 DEM = 377,5235 kn - prema srednjem tečaju HNB na dan održavanja

REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U PAZINU

IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

PRAVNI ODNOSI:
Promjene temeljnog kapitala:

Glavne skupštine, na nominalni iznos od 300,00 kn po dionici. Temeljni kapital iskazuje se kao vrijednost 648.095 dionica, nominalne vrijednosti 300,00 kn svaka, ili ukupno 194.428.500,00 kn.

7 Odlukom Glavne skupštine od 16. srpnja 2003. godine povećan je iznos temeljnog kapitala sa 194.428.500,00 kn za 194.428.500,00 kn na 388.857.000,00 kn, te je povećan nominalni iznos svake dionice sa 300,00 za 300,00 na 600,00 kn po dionici. Temeljni kapital Društva iskazuje se kao vrijednost 648.095 dionica, nominalne vrijednosti 600,00 kn svaka ili ukupno 388.857.000,00 kn.

Statusne promjene: subjektu upisa pripojen drugi

12 Društvu se pripaja trgovačko društvo ULJANIK Opće usluge d.o.o. Pula, Flaciusova 1, upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Pazinu, u registarskom ulošku s matičnim brojem subjekta upisa (MBS) 040045419, temeljem Ugovora o pripajanju trgovačkog društva ULJANIK Opće usluge d.o.o. Pula trgovačkom društvu ULJANIK Brodogradilište d.d. od 29. svibnja 2006. godine. Odluke o pripajanju nisu pobijane.

Upise u glavnu knjigu proveli su:

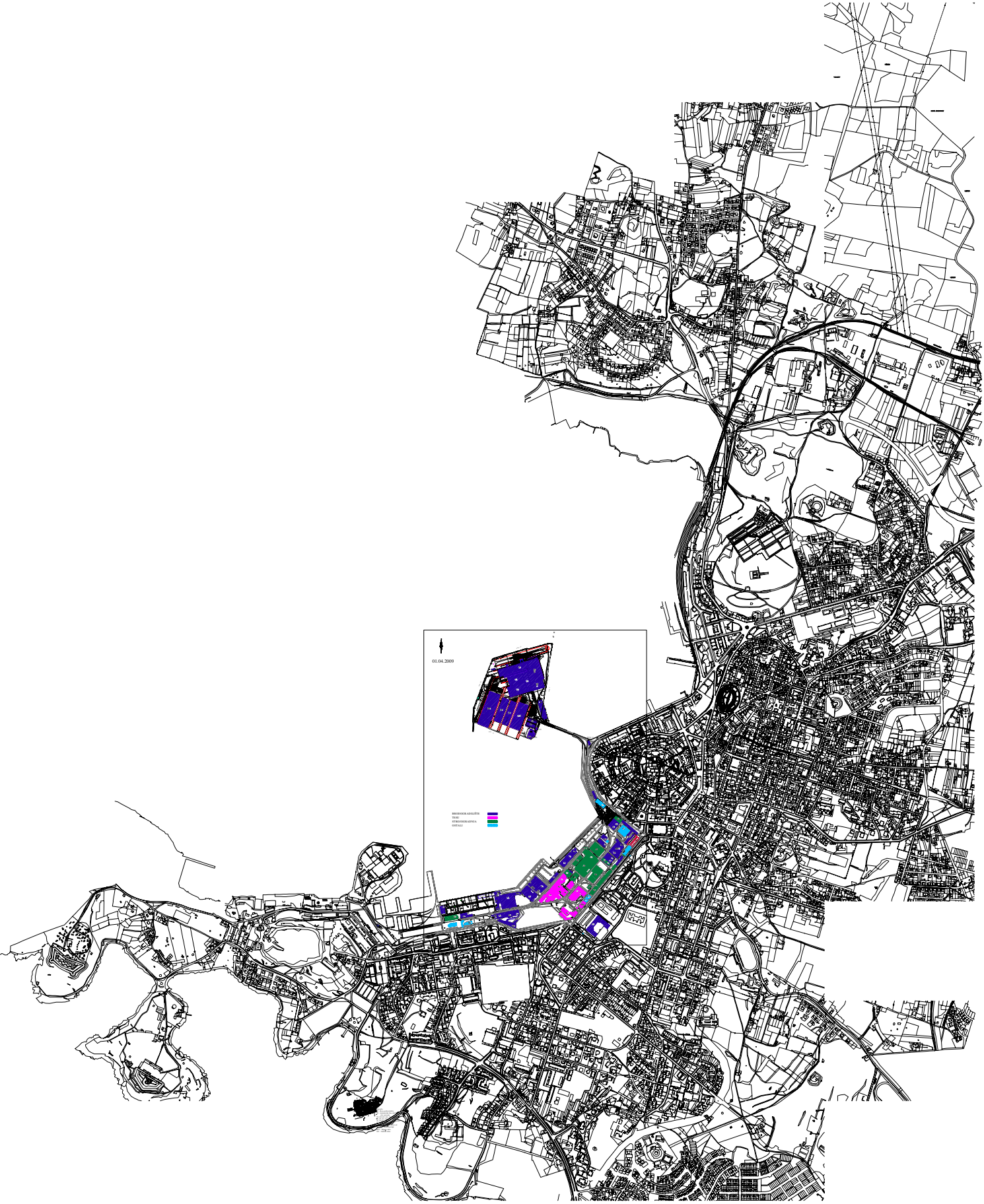
RBU	Tt	Datum	Naziv suda
0001	Tt-95/372-2	02.05.1996	Trgovački sud u Rijeci
0002	Tt-97/2806-2	26.10.1999	Trgovački sud u Rijeci
0003	Tt-98/1039-5	29.12.1999	Trgovački sud u Rijeci
0004	Tt-01/840-3	30.01.2001	Trgovački sud u Rijeci
0005	Tt-01/1226-4	19.03.2001	Trgovački sud u Rijeci
0006	Tt-01/3476-2	21.12.2001	Trgovački sud u Rijeci
0007	Tt-03/2094-3	21.08.2003	Trgovački sud u Rijeci
0008	Tt-04/4313-2	24.12.2004	Trgovački sud u Rijeci
0009	Tt-04/4312-2	24.12.2004	Trgovački sud u Rijeci
0010	Tt-06/83-2	24.01.2006	Trgovački sud u Pazinu
0011	Tt-06/1299-2	21.06.2006	Trgovački sud u Pazinu
0012	Tt-06/1589-2	11.08.2006	Trgovački sud u Pazinu
0013	Tt-08/1948-2	26.08.2008	Trgovački sud u Pazinu
0014	Tt-08/3063-3	23.12.2008	Trgovački sud u Pazinu
0015	Tt-09/2203-2	20.11.2009	Trgovački sud u Pazinu
0016	Tt-10/926-2	21.05.2010	Trgovački sud u Pazinu

U Pazinu, 26. svibnja 2010.

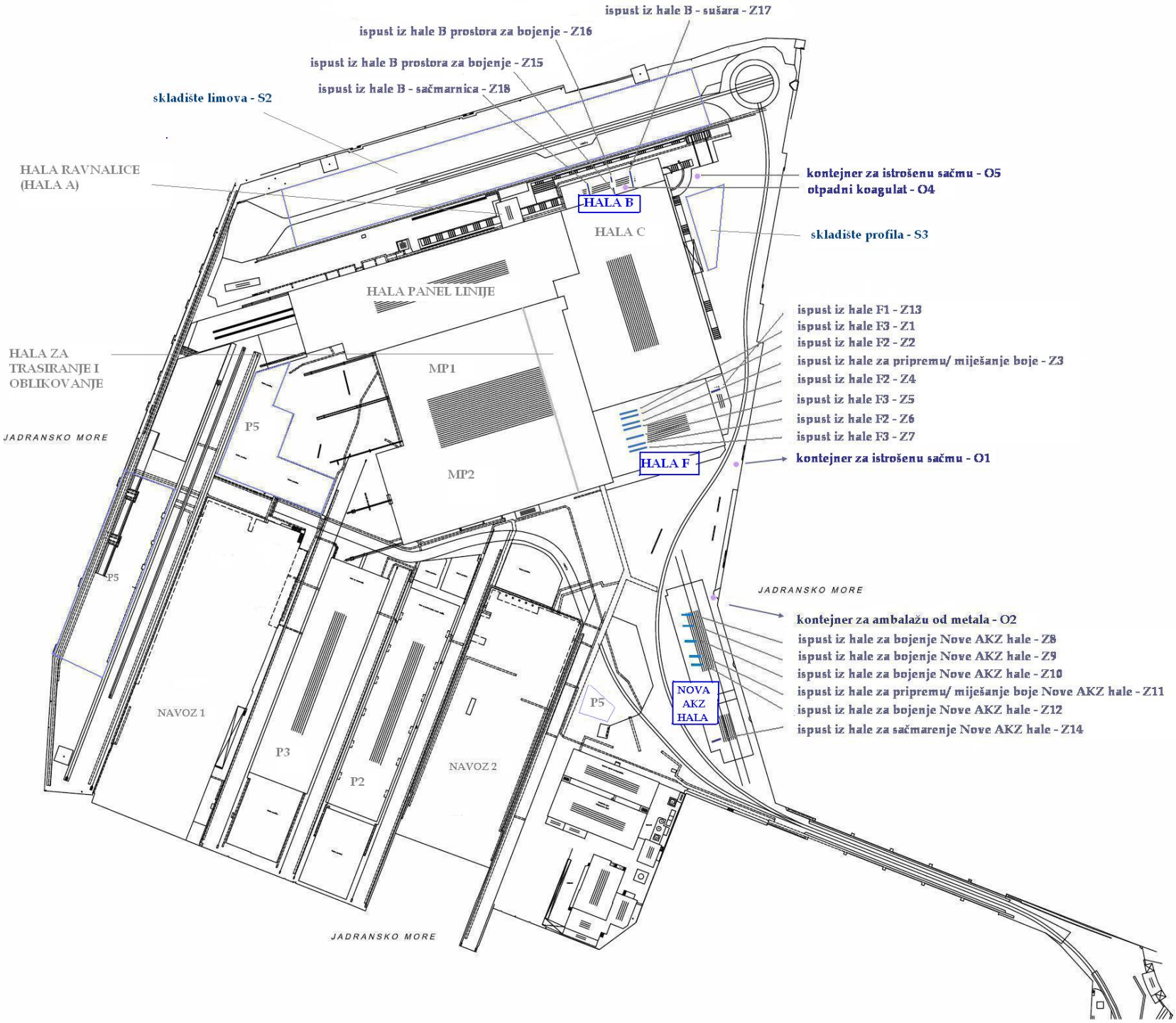
Ovlaštena osoba:

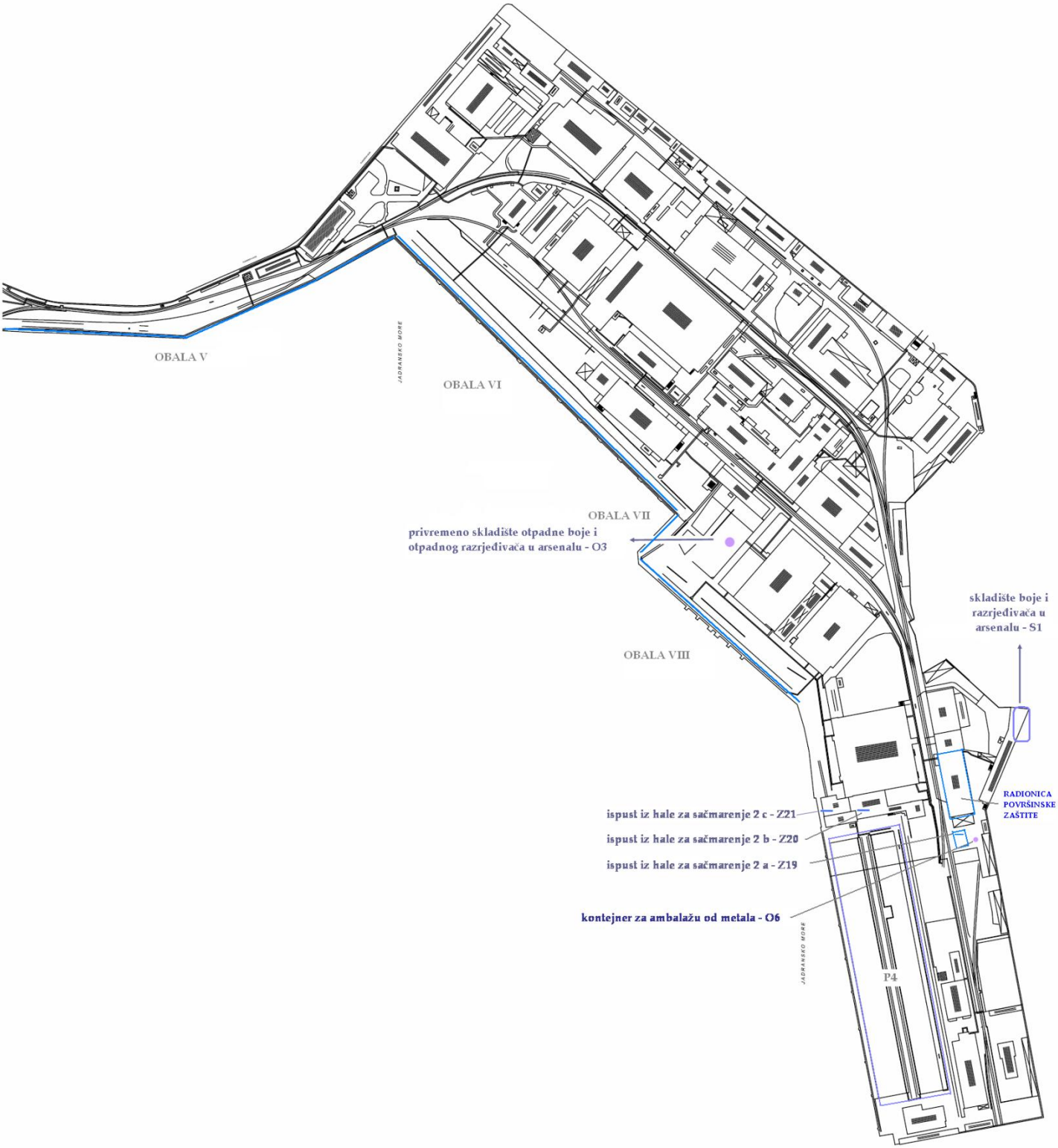
PRILOG 2 SAŽETKA - KARTA ULJANIK
Brodogradilište d.d.
(M 1:25 000)

MJERILO 1:25 000

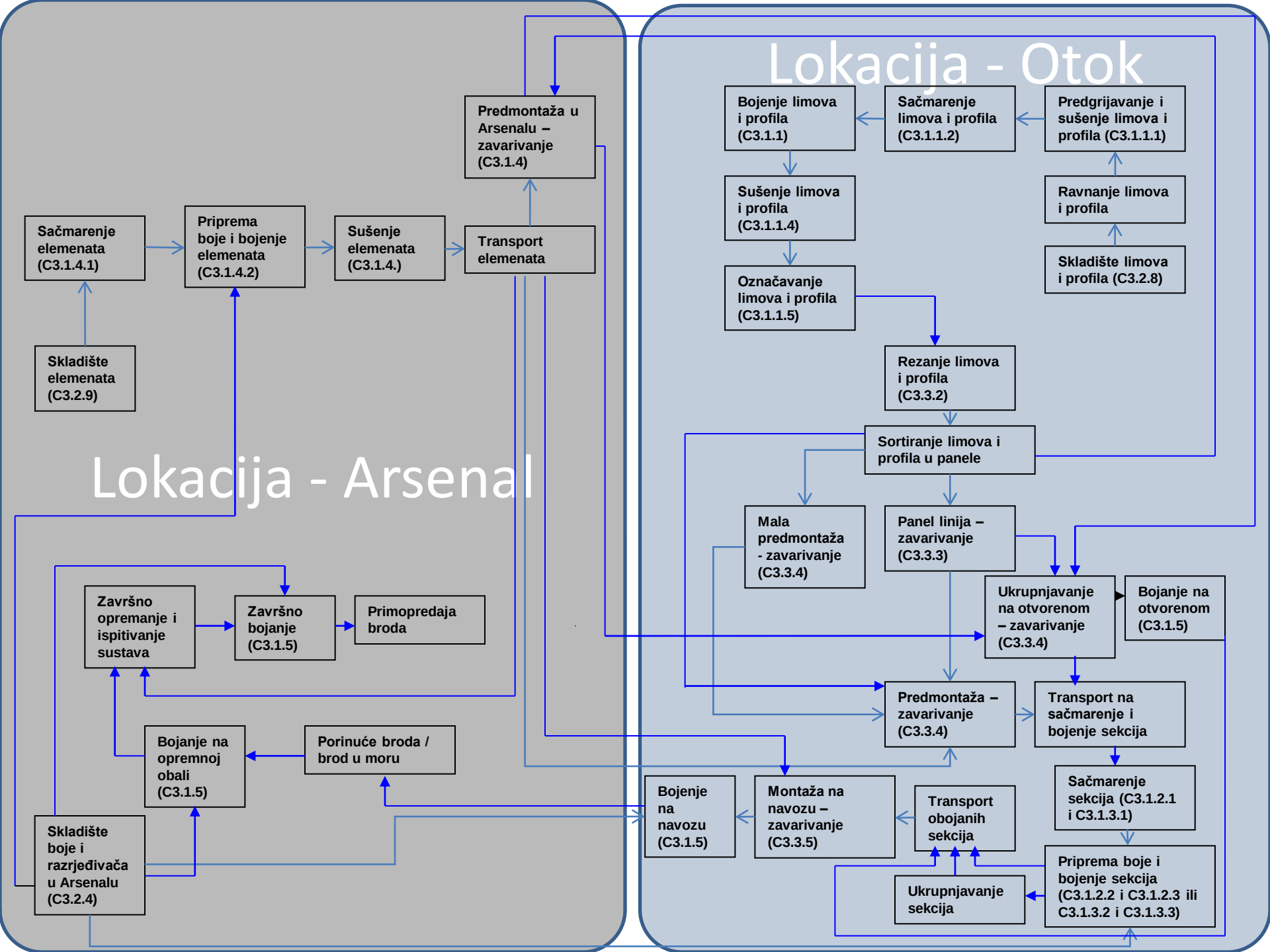


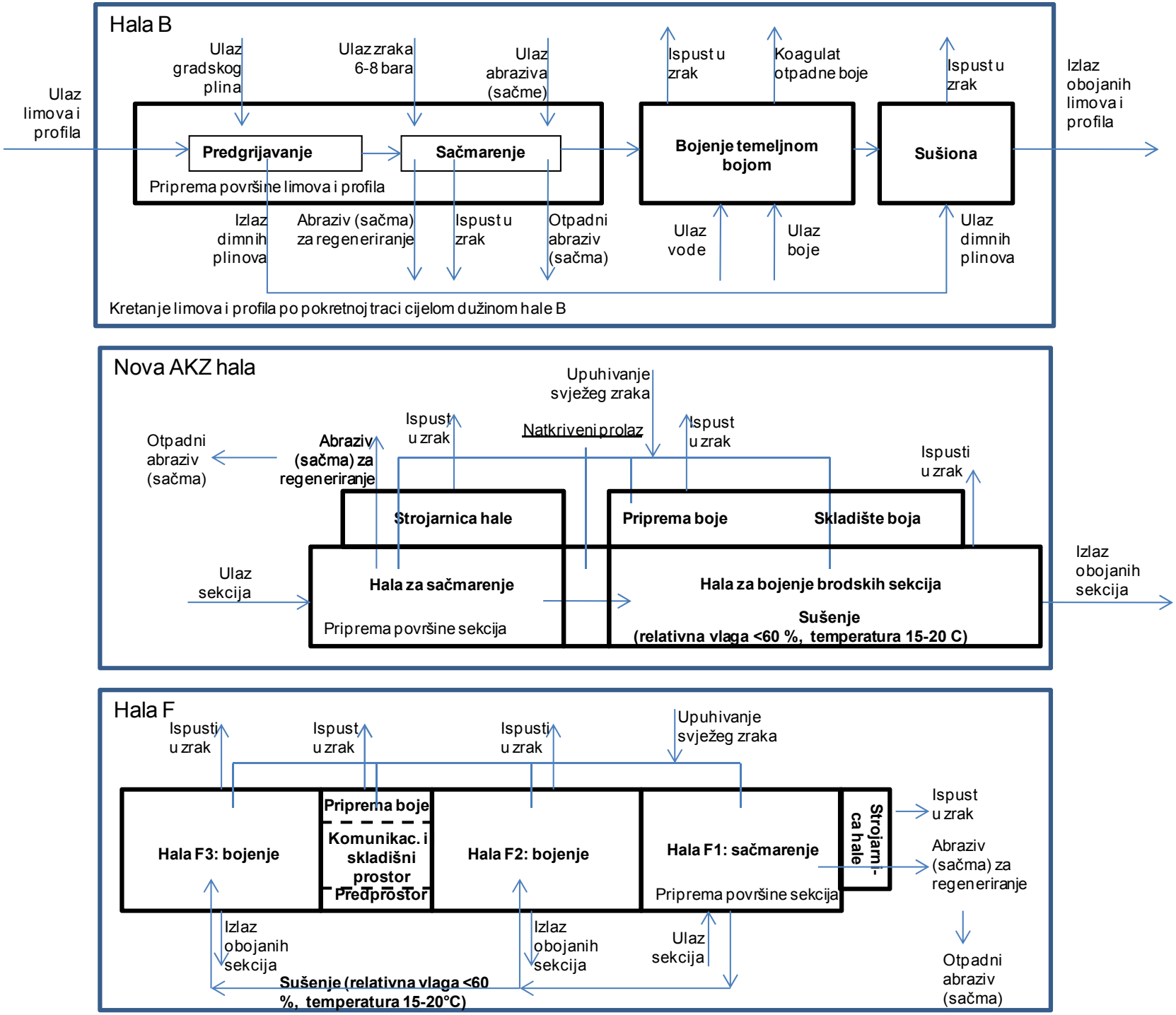
PRILOG 3 SAŽETKA – KARTA OTOKA I KARTA ARSENALA


ispust iz hale B - sušara - Z17
ispust iz hale B prostora za bojenje - Z16
ispust iz hale B prostora za bojenje - Z15
ispust iz hale B - sačmarnica - Z18
skladište limova - S2
HALA RAVNALICE (HALA A)
kontejner za istrošenu sačmu - O5
otpadni koagulat - O4
HALA B
HALA C
skladište profila - S3
HALA PANEL LINIJE
ispust iz hale F1 - Z13
ispust iz hale F3 - Z1
ispust iz hale F2 - Z2
ispust iz hale za pripremu/ miješanje boje - Z3
ispust iz hale F2 - Z4
ispust iz hale F3 - Z5
ispust iz hale F2 - Z6
ispust iz hale F3 - Z7
HALA ZA TRASIRANJE I OBLIKOVANJE
MP1
P5
JADRANSKO MORE
MP2
HALA F
kontejner za istrošenu sačmu - O1
P5
JADRANSKO MORE
kontejner za ambalažu od metala - O2
ispust iz hale za bojenje Nove AKZ hale - Z8
ispust iz hale za bojenje Nove AKZ hale - Z9
ispust iz hale za bojenje Nove AKZ hale - Z10
ispust iz hale za pripremu/ miješanje boje Nove AKZ hale - Z11
ispust iz hale za bojenje Nove AKZ hale - Z12
ispust iz hale za sačmarenje Nove AKZ hale - Z14
NOVA AKZ HALA
P5
NAVOZ 1
P3
P2
NAVOZ 2
JADRANSKO MORE


OBALA V
JADRANSKO MORE
OBALA VI
OBALA VII
privremeno skladište otpadne boje i otpadnog razrjeđivača u arsenalu - O3
OBALA VIII
skladište boje i razrjeđivača u arsenalu - S1
RADIONICA POVRŠINSKE ZAŠTITE
ispust iz hale za sačmarenje 2 c - Z21
ispust iz hale za sačmarenje 2 b - Z20
ispust iz hale za sačmarenje 2 a - Z19
kontejner za ambalažu od metala - O6
JADRANSKO MORE
P4

PRILOG 4 SAŽETKA – POJEDNOSTAVLJENE SHEME PROCESA S DIJAGRAMOM EMISIJA


Lokacija - Arsenal
Lokacija - Otok
Sačmarenje elemenata (C3.1.4.1)
Priprema boje i bojenje elemenata (C3.1.4.2)
Sušenje elemenata (C3.1.4.)
Transport elemenata
Predmontaža u Arsenalu – zavarivanje (C3.1.4)
Skladište elemenata (C3.2.9)
Završno opremanje i ispitivanje sustava
Završno bojanje (C3.1.5)
Primopredaja broda
Bojanje na opremnoj obali (C3.1.5)
Porinuće broda / brod u moru
Skladište boje i razrjeđivača u Arsenalu (C3.2.4)
Bojenje limova i profila (C3.1.1)
Sačmarenje limova i profila (C3.1.1.2)
Predgrijavanje i sušenje limova i profila (C3.1.1.1)
Sušenje limova i profila (C3.1.1.4)
Ravnanje limova i profila
Označavanje limova i profila (C3.1.1.5)
Skladište limova i profila (C3.2.8)
Rezanje limova i profila (C3.3.2)
Sortiranje limova i profila u panele
Mala predmontaža - zavarivanje (C3.3.4)
Panel linija – zavarivanje (C3.3.3)
Ukrupnjavanje na otvorenom – zavarivanje (C3.3.4)
Bojanje na otvorenom (C3.1.5)
Predmontaža – zavarivanje (C3.3.4)
Transport na sačmarenje i bojenje sekcija
Sačmarenje sekcija (C3.1.2.1 i C3.1.3.1)
Bojenje na navozu (C3.1.5)
Montaža na navozu – zavarivanje (C3.3.5)
Transport obojanih sekcija
Ukrupnjavanje sekcija
Priprema boje i bojenje sekcija (C3.1.2.2 i C3.1.2.3 ili C3.1.3.2 i C3.1.3.3)


Hala B
Ulaz limova i profila
Ulaz gradskog plina
Ulaz zraka 6-8 bara
Ulaz abraziva (sačme)
Ispust u zrak
Koagulat otpadne boje
Ispust u zrak
Izlaz obojanih limova i profila
Predgrijavanje
Sačmarenje
Bojenje temeljnom bojom
Sušiona
Priprema površine limova i profila
Izlaz dimnih plinova
Abraziv (sačma) za regeneriranje
Ispust u zrak
Otpadni abraziv (sačma)
Ulaz vode
Ulaz boje
Ulaz dimnih plinova
Kretanje limova i profila po pokretnoj traci cijelom dužinom hale B
Nova AKZ hala
Upuhivanje svježeg zraka
Ispust u zrak
Natkriveni prolaz
Ispust u zrak
Otpadni abraziv (sačma)
Abraziv (sačma) za regeneriranje
Ispusti u zrak
Strojarnica hale
Priprema boje
Skladište boja
Ulaz sekcija
Hala za sačmarenje
Priprema površine sekcija
Hala za bojenje brodskih sekcija
Sušenje
(relativna vlaga <60 %, temperatura 15-20 C)
Izlaz obojanih sekcija
Hala F
Ispusti u zrak
Ispust u zrak
Ispusti u zrak
Upuhivanje svježeg zraka
Hala F3: bojenje
Priprema boje
Komunikac. i skladišni prostor
Predprostor
Hala F2: bojenje
Hala F1: sačmarenje
Priprema površine sekcija
Strojarni-ca hale
Ispust u zrak
Abraziv (sačma) za regeneriranje
Izlaz obojanih sekcija
Izlaz obojanih sekcija
Ulaz sekcija
Sušenje (relativna vlaga <60 %, temperatura 15-20°C)
Otpadni abraziv (sačma)

PRILOG 5 SAŽETKA – RJEŠENJE ZA KORIŠTENJE OPASNIH KEMIKALIJA

Ev. br. 100.10.002
1 x H. Istambašić
1 x S. Butković

REPUBLIKA HRVATSKA
UPRAVNI ODJEL ZA PROSTORNO UREĐENJE, GRADNJU I ZAŠTITU OKOLIŠA

Klasa:UP-I-543-04/09-01/34
Urbr:2163-01-10-6
Pula,29.ožujak 2010.godina

Ured državne uprave u Istarskoj županiji,postupajući u predmetu „ULJANIK BRODOGRADILIŠTE" DD Pula, Flaciusova 1 - odobrenje za korištenja opasnih kemikalija - sredstva za provođenje antikorozivne zaštite C,T,N,Xn,Xi,) u izradi brodske oplate i drugih metalnih dijelova brodova, temeljem članka 43. stavak 1. točka 2. Zakona o kemikalijama («Narodne novine» 150/05), donosi

RJEŠENJE

1. Odobrava se „ULJANIK BRODOGRADILIŠTE" DD Pula, Flaciusova 1 korištenje opasnih kemikalija - sredstva za provođenje antikorozivne zaštite C,T,N,Xn,Xi,) i provjere spojeva u izradi brodske oplate i drugih metalnih dijelova brodova u proizvodnim pogonima smještenih unutar kruga Brodogradilišta Uljanik.

2. Troškove postupka u iznosu od 2000,00 kuna (Odluka o vlastitim prihodima od obavljanja djelatnosti Ureda državne uprave Klasa 023-01/04-01/98, ur.broj. 2163-01-05-2, od 13. lipnja 2005.) snosi podnositelj zahtjeva, a iste je dužan platiti na žiro račun broj 2390001-1100012151, 05-MBT, Ured državne uprave u Istarskoj županiji.

OBRAZLOŽENJE

Od strane tvrtke „ULJANIK BRODOGRADILIŠTE" DD Pula, Flaciusova 1 je podnesen zahtjev za izdavanje odobrenja za korištenje opasnih kemikalija (boje,razrjeđivači,ljepila,epoksidne smole,fotografski razvijač) - oznaka C,T,N,Xn,Xi,) koje koristi u postupku antikorozivne zaštite i provjere spojeva (zavarivanje) u proizvodnji metalnih dijelova broda u proizvodnim halama smještenim unutar kruga Brodogradilišta Uljanik.

Stručno povjerenstvo Ureda, imenovano od strana predstojnika Odlukom KLASA: 023-01/09-01/30 URBROJ: 2163-01-09-1 od 17.veljače 2009.godina izvršilo je očevid 14.12.2009.godine na lokaciji pogona, i o tome sačinilo zapisnik Klasa.UP-I-UP-I-543-04/09-01/34,Urbroj 2163-01-09-2.

Predmet očevida je utvrđivanje ispunjavanja svih propisanih uvjeta glede prostora, opreme, zaposlenika, zaštitnih sredstava i pružanja prve pomoći za korištenje opasnih kemikalija, sukladno Pravilniku o posebnim uvjetima koje moraju ispunjavati pravne osobe koje se bave proizvodnjom, prometom ili korištenjem opasnih kemikalija te o uvjetima koje moraju ispunjavati pravne ili fizičke osobe koje obavljaju promet na malo ili koriste opasne kemikalije (Narodne novine broj 68/07).

Prilikom očevida utvrđeno je da se opasne kemikalije skladište u prostoru koji nema podove izvedene sa glatkom površinom, lako perive, otporne na kemikalije i bez mogućnosti da kemikalije pri razlijevanju dospiju u kanalizaciju. Isto tako je utvrđeno da se opasne kemikalije čuvaju na otvorenom prostoru, izložene nepovoljnim atmosferskim utjecajima. Utvrđeni nedostatak je otklonjen, o čemu je ovo tijelo obaviješteno pismeno 19.03.2010. dopisom broj 100.10.062 od strane odgovorne osobe za nadzor skladištenja i uporabe opasnih kemikalija. Provjera o učinjenom je obavljena 26.03.2010. od strane stručne osobe, članice Povjerenstva.

Utvrđenim činjeničnim stanjem na lokaciji pogona te uvidom u priloženu dokumentaciju utvrđeno je da su ispunjeni propisani uvjeti za korištenje opasnih kemikalija:

-uposlena je osoba propisane stručne spreme sa položenim tečajem iz toksikologije i obavljenim zdravstvenim pregledom pod čijim se nadzorom opasne kemikalije koriste

-uposlene osobe koje rukuju sa opasnim kemikalijama pohađale su tečaj iz toksikologije i imaju propisane zdravstvene preglede

-uposlene osobe fizičkih i pravnih osoba s kojima podnositelj zahtjeva ima ugovor za obavljanje poslova antikorozivne zaštite posjeduju potvrde o pohađanju tečaja iz toksikologije i svjedodžbe o zdravstvenoj sposobnosti

-opasne kemikalije su smještene sukladno propisanim zahtjevima, imaju STL

-osigurana je odgovarajuću opremu za uklanjanje opasnih kemikalija iz okoline u slučaju nezgode,

-osigurana su propisana zaštitna sredstva,

-vidljivo su postavljene upute o karakteristikama opasnih kemikalija i o postupanju pružanja prve pomoći u slučaju nezgode,

-ustrojeno je vođenje propisanih očevidnika.

Na temelju utvrđenog činjeničnog stanja, sukladno odredbama članka 43. stavak 1. točka 2. Zakona o kemikalijama («Narodne novine» 150/05,53/08) riješeno je kao u izreci.

Upravna pristojba u iznosu od 250, 00 kuna plaćena je sukladno Tar.broj 60 (4) 4. Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine" br 8/96, 77/96, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 116/00, 163/03,17/04,110/04,141/04,150/05,153/05,129/06,117/07,25/08,60/08).

UPUTA O PRAVNOM LIJEKU

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba Ministarstvu zdravstva Republike Hrvatske, Zagreb, Ksaver 200 a, u roku 15 (petnaest) dana od dana primitka rješenja. Žalba se predaje neposredno ili putem ovog tijela, a može se izjaviti na zapisnik.

Na žalbu se plaća upravna pristojba u iznosu od 50,00 kuna,Tar.broj 3 Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", broj 8/96, 77/96, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04. i 141/04.).

REPUBLIKA HRVATSKA Ured državne uprave u Istarskoj županiji Pula Pola Istria Regione Istriana nella Regione istriana Ufficio all'amministrazione statale REPUBBLICA DI CROAZIA

Za poslove u vlaštenju Vlade RH
Predstojnik
Mladen Tomljanović, dipl. iur.